



indice

vista precedente

F1-15

data sheet

PTFE

F1

10% CARBONE (90% PTFE VERGINE + 10% CARBONE)



COLORE

MATERIALE

Il composto formato da PTFE e Carbone è preferibile per parti e componenti che richiedono buone proprietà meccaniche.

Questo materiale offre un'eccellente combinazione di proprietà tipiche delle resine di fluoropolimero:

- **Temperatura:** offre un'eccellente resistenza a continui cambiamenti di temperatura – questo materiale si può lavorare a temperature che vanno dai -100°C (-148°F) fino a 250°C (482°F). Per periodi di tempo limitati si possono anche raggiungere temperature anche più alte, fino ai 300°C (572°F). Alcuni oli altamente fluorurati gonfiano e dissolvono il PTFE a temperature vicine al punto di fusione cristallino.
- **Resistenza ai prodotti chimici:** offre un'elevata inerzia verso quasi tutti i prodotti chimici conosciuti. Solo metalli alcali elementari, cloruro di trifluoride e fluoro elementare ad alta temperatura e pressioni potrebbero influenzare le proprietà.
- **Resistenza ai solventi:** il ptfè presenta delle proprietà insolubili a tutti i solventi fino ai 300°C (572°F). Alcuni oli altamente fluorurati gonfiano e dissolvono il PTFE a temperature vicine al punto di fusione cristallino.

Il composto di PTFE e carbone migliora alcune caratteristiche del PTFE vergine, come usura e resistenza alla compressione, deformazione sotto carico, scorrimento a freddo, conduttività termica e stabilità di dimensione.

Proprietà

- Migliore resistenza alla compressione
- Eccellente stabilità chimica
- Improved creep resistance
- Buona conduzione termica ed elettrica
- Migliore forza di compressione
- Buona riduzione del flusso freddo
- Eccellente resistenza all'usura
- Eccellente resistenza all'abrasione
- Eccezionale resistenza alla temperatura
- Migliore durezza superficiale

Usi principali

Il composto di PTFE e carbone offre eccellenti proprietà nelle produzioni chimiche, nell'industria automobilistica, in operazioni di sigillo e fissaggio, in acqua (uno dei più bassi tassi di usura in acqua fresca) e in applicazioni meccaniche, in generale per la spazzolatura, pastiglie scorrevoli e vie di scorrimento per macchine utensili.

Le proprietà di questo materiale come la sua elevata resistenza all'usura, resistenza all'abrasione e all'usura sono adatte per la maggior parte delle applicazioni con cuscinetti a secco contro superfici dure.

Il composto di PTFE e carbone è ampiamente utilizzato nelle applicazioni di tenuta dove è richiesta elevata resistenza all'usura ad alta compressione, ad esempio, pistoni per compressore a secco, cuscinetti, supporto meccanico scanalato.

Il composto di PTFE e carbone è consigliato per applicazioni a secco e poco lubrificate, adatte in acqua e vapore, anche quando è necessaria una rapida dissipazione di carica elettrica.



diflon.it

F1

PTFE

F1-15

data sheet

vista precedente



indice

10% CARBONE (90% PTFE VERGINE + 10% CARBONE)

COLORE

MATERIALE

Dichiarazione sull'adeguatezza del materiale a contatto con prodotti alimentari

FDA Approved US Regulation

- Code of Federal regulation 21 CFR Ch.1; section 177.1550 Perfluorocarbon Resins of the Food and Drug Administration/US.

EU Regulation

- EU 1935/2004 - 10/2011 su materiali di plastica e articoli che vengono a contatto con prodotti alimentari. Il suo uso è perfetto quando in contatto con prodotti acquosi, acidi, alcolici, oliosi e grassi di cui gli stimolanti A, B and D2 sono usati, secondo l'EU Reg.10/2011.

Proprietà	Metodo	Unità	Specificazione
Fisico	Colore	-	Black
	Peso specifico	ASTM D792	g/cm ³
	Assorbimento dell'acqua	ASTM D570	%
	Infiammabilità	UL 94	
Meccanico	Resistenza alla trazione	ASTM D4745	MPa
	Allungamento	ASTM D4745	%
	Durezza	ASTM D2240	Shore D
	Durezza da sfera	ASTM D785	MPa
	Deformazione sotto carico (140 Kg/cm ² for 24 hrs. At 23° C)	ASTM D621	%
	Deformazione permanente (after 24 hrs. Relaxation at 23° C)	ASTM D621	%
	Coefficiente di frizione statica	ASTM D1894	
	Coefficiente di frizione dinamica	ASTM D1894	
Termico	Coefficiente di usura	-	$\frac{\text{cm}^3 \text{ min } 10^{-8}}{\text{Kg m h}}$
	Conduttività termica	ASTM C177	W/ m*K
Elettrico	Coefficiente di espansione termica lineare From 25 to 100 °C	ASTM D696	10 ⁻⁵ / °C
	Resistività di volume	ASTM D257	Ohm*cm
	Resistività di superficie	ASTM D257	Ohm