



DIFLON

T E C H N O L O G Y

DIFLINE
Catalogo Generale

DIN



SINCE 1969

PERCHÈ DIFLON ?

L'applicazione dei prodotti fabbricati dalla Diflon Technology Srl è una scelta strategica, sicura e responsabile, grazie ai materiali tecnici di alta qualità certificati.

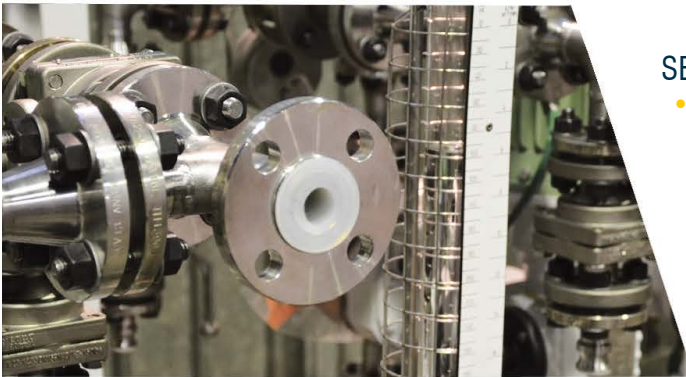
I prodotti finiti sono progettati presso i propri uffici tecnici con strumenti all'avanguardia e realizzati negli stabilimenti di produzione Diflon in Italia.

Tutti i materiali sono fabbricati in conformità alla certificazione ISO 9001 seguendo le istruzioni del decreto 81/08 alla direttiva 97/23/CE (PED).



SERVIZI ADDIZIONALI

- Progettazione e realizzazione di rivestimenti speciali anticorrosivi in fluoropolimeri
- Forniture di valvole industriali
- Consulenza tecnica nella scelta dei materiali
- Collaudi e certificazioni conformi alle specifiche dei clienti
- Ingegneria di dettaglio e progettazione, liste materiali, assistenza al montaggio

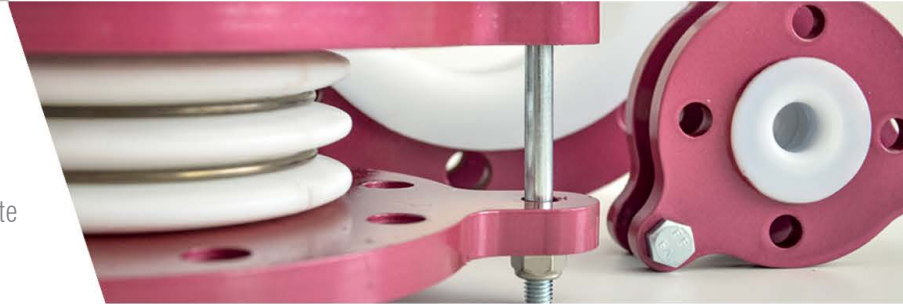


DIFLON DAL 1969

Da più di 40 anni, Diflon Technology srl. Produzione diretta, nel proprio stabilimento di Carobbio degli Angeli (BG) Italy:

- Tubazioni, raccordi, colonne e serbatoi rivestiti internamente in PTFE / PFA secondo norme DIN e ANSI per impieghi anticorrosivi.
- Tubi flessibili tecnici, raccordi e guarnizioni utilizzati per impieghi ad alte prestazioni nelle industrie chimiche, petrolchimiche, farmaceutiche, alimentari.
- Guarnizioni universali in Diflex.
- Compensatori in PTFE / TFM.
- Rivestimenti in PFA per conto terzi.

Tutti i prodotti sono costruiti utilizzando le più moderne tecniche di produzione.



STRUTTURA DEI REPARTI DI PRODUZIONE

- Magazzini pezzi finiti, materie prime
- Macchine CNC automatiche
- Reparti di taglio e saldatura
- Rivestimenti in PTFE/PFA di tubi, colonne e serbatoi
- Sabbiatura
- Verniciatura
- Stampaggio PFA transfer moulding
- Stampaggio PTFE
- Stampaggio compensatori di dilatazione in TFM / PTFE
- Produzione tubi Flessibili e raccordi
- Guarnizioni industriali



Prefazione al catalogo DIFLINE

CATALOGO GENERALE

Il catalogo generale DIFLINE DIN è la panoramica generale di tubi, raccordi e pescanti in acciaio con connessioni flangiate, rivestiti internamente con fluoropolimeri PTFE, TFM, PFA. Costruiti, collaudati, certificati e tracciati secondo i più importanti standard internazionali.

UTILIZZO DEL CATALOGO

Il catalogo generale Difline è suddiviso in 5 sezioni: D - D1 - D2 - D3 - D4

- D** - Tubi e raccordi rivestiti in PTFE - PFA
- D1** - specifiche tecniche costruttive
- D2** - Tubazioni e raccordi
- D3** - Filtro ad Y e Spia visiva
- D4** - Condizioni di fornitura

SIMBOLOGIA:

Nelle pagine dei cataloghi troverete il simbolo che vi riporta all'indice della sezione scelta



Cliccando sulla copertina dei cataloghi si accede direttamente all'argomento di interesse.

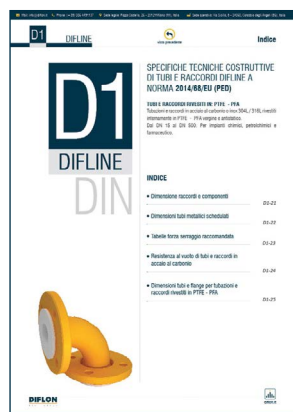


Informazioni Tecniche aggiuntive di interesse generale.



SERVIZI DIFLON:

Cliccando sul simbolo a lato di ogni scheda si accede alle tabelle di resistenza chimica dei materiali.





TUBI E RACCORDI IN ACCIAIO FLANGIATI RIVESTITI INTERNAMENTE IN PTFE - PFA

TUBI E RACCORDI RIVESTITI IN PTFE - PFA

Tubazioni e raccordi in acciaio al carbonio o inox rivestiti internamente in PTFE - PFA.

Dal DN 15 al DN 500 UNI/DIN.

Per impianti chimici, petrolchimici e farmaceutici.

INDICE

- Introduzione

D-06

- Campo di fornitura e impiego

- Qualità, prove e certificazioni

- Finitura, marcatura e imballo

- Specifiche tecniche dei fluoropolimeri utilizzati per i rivestimenti interni delle parti in acciaio

1 PTFE vergine

2 PFA

3 PTFE antistatico

4 PFA antistatico





INTRODUZIONE DIFLINE

CATALOGO INTRODUZIONE AI PRODOTTI DIFLINE

Questo catalogo e le tabelle annesse vogliono essere una introduzione ed una guida tecnica per coloro che intendono trovare nei prodotti DIFLINE la soluzione a problemi di corrosione, contaminazione e sicurezza dei propri prodotti, adottando ed equipaggiando i propri impianti con un sistema di tubazioni e raccorderia in acciaio flangiata completamente rivestita in PTFE / PFA vergine o antistatico e sfruttando così le eccezionali caratteristiche dei fluoropolimeri. Così il cliente effettuerà non solo un acquisto ma un investimento in qualità, sicurezza e durata nel tempo degli impianti.

NOTE

I dati ed i materiali citati nelle tabelle possono subire variazioni nel tempo, quindi il catalogo ha un carattere di indicazione generale e non costituisce una garanzia.

Per richieste specifiche di resistenza meccanica, compatibilità chimica, temperatura o condizioni di esercizio particolari vi preghiamo di contattare il nostro ufficio tecnico.

Per richieste di conformità a norme, specifiche e tolleranze vi preghiamo di contattare il nostro ufficio tecnico.

CARATTERISTICHE DEI PRODOTTI DIFLINE

Il piping DIFLINE è costituito da tubi e raccordi in acciaio flangiati a norma DIN 2848 per il mercato europeo, ANSI F1545 per il mercato anglosassone. Il rivestimento interno è costituito da fluoropolimeri come, PTFE vergine, PTFE antistatico, PFA vergine, PFA antistatico, PVDF ed anche Polipropilene. Questo lo rende un sistema di tubazioni completamente anticorrosivo, antiacido e idoneo al trasporto degli alimenti e prodotti chimici e farmaceutici: i vostri prodotti saranno a contatto unicamente con esso.





INTRODUZIONE DIFLINE

REALIZZAZIONE DELLE PARTI METALLICHE

Diflon presta particolare attenzione alla realizzazione dei manufatti metallici. Tutto il personale dei reparti ed i procedimenti sono certificati con il TUV sud. Il reparto saldatura è equipaggiato con macchinari di saldatura molto performanti che garantiscono, insieme all'officina meccanica per la preparazione dei componenti, la perfetta esecuzione nel rispetto dei disegni e delle specifiche più restrittive. Diflon si avvale, inoltre, di uno stock di componenti realizzati in microfusione a cera che le consentono di avere consegne più rapide sugli standard dimensionali più utilizzati dal mercato.

ALL' AVANGUARDIA NELLA TECNICA DELLO STAMPAGGIO DEI FLUOROPOLIMERI

- nello stampaggio del PFA, del PVDF e del Polipropilene viene utilizzata la tecnica del transfer moulding con macchinari di ultima generazione controllati da sofisticati software PLC. Siamo in grado di stampare anche particolari di grosse dimensioni.
- Per lo stampaggio del PTFE utilizziamo delle presse isostatiche di grosse dimensioni in grado di raggiungere 400 bar di pressione e forni di sinterizzazione .
- Alla fine dei processi di stampaggio tutti i manufatti sono controllati con poroscopio ed ultrasuoni per controllare eventuali cricche o porosità nel rivestimento .
- Gli spessori del rivestimento vengono monitorati utilizzando spessimetri ad ultrasuoni



CAMPO DI FORNITURA E DI IMPIEGO

Programma standard di fornitura

Il programma standard di fornitura Diflon che riguarda la linea di produzione Difline comprende tubazioni e raccordi in acciaio rivestito internamente in PTFE e PFA dal DN 15 al DN 500, per lunghezze di tubazioni STD fino 3 m con possibilità di realizzarle anche da 6 m. Il loro campo di impiego continuo è compreso fra -29°C e $+250^{\circ}\text{C}$.

Per temperature sotto i -29°C è possibile approntare tubazioni in acciaio grado 6 per basse temperature.

Per ambienti particolari, dove richiesto, si forniscono parti metalliche costruite completamente in acciaio INOX.

Nell'esecuzione standard (PN10/16 - ANSI 150) e a temperature ambiente i prodotti della linea Difline sono consigliati per un utilizzo non superiore a 13 bar. Per pressioni superiori vengono approntate su richiesta, tubazioni e raccordi in esecuzione PN 25 e PN 40, ANSI 300 dimensioni e tolleranze secondo DIN 2848/2874 e ANSI F1545.

I componenti per impianti Difline possiedono un'elevata resistenza al vuoto. Per condizioni di vuoto assoluto vengono approntate su richiesta tubazioni e raccordi in esecuzione "HD" (vedi tabella 1). Le straordinarie caratteristiche del PTFE e PFA utilizzato normalmente dalla società Diflon, consentono l'impiego dei componenti per impiantistica Difline, sulla quasi totalità dei fluidi; la propria caratteristica viene esaltata soprattutto nel convogliare sostanze altamente aggressive quali l'acido cloridrico, fluoridrico, nitrico, solforico fumante, ecc.

Il PTFE non è raccomandato nell'utilizzo con metalli alcalini, clorotrifluoruro e fluoro elementare (ad alta temperatura e pressione).



QUALITÀ, PROVE E CERTIFICAZIONI

Controlli, collaudi e certificazioni

La DIFLON TECHNOLOGY è una società certificata ISO 9001:2008 e tutti i prodotti rispondono alla normativa PED 97/23 CE.

La DIFLON TECHNOLOGY garantisce un accurato controllo di ogni suo prodotto con i seguenti collaudi:

- . Poroscopio da 5000 a 50000 V
- . Prova idraulica fino a 80 bar
- . Controlli non distruttivi: radiografie, liquidi penetranti, controllo magnetoscopico
- . PMI
- . Ferroxy test
- . Altri test a richiesta

Controllo di qualità dei manufatti e certificati

Fanno parte dei controlli (non distruttivi) effettuati sui prodotti per impiantistica DIFLON:

- . proprietà fisiche del PTFE
- . proprietà fisiche e chimiche dell'acciaio utilizzato
- . controllo dimensionale dei manufatti
- . controllo delle tolleranze di lavorazione
- . simulazione dei limiti di impiego previsti
- . controllo con scintillometro a 15000 V sul 100% delle parti in PTFE lavorate.

Normalmente i controlli sopracitati sono effettuati a "spot"; su specifica richiesta essi possono essere estesi a tutti i componenti facenti parte di una fornitura. Infine, sempre su incarico, possono essere effettuate prove distruttive per la determinazione di condizioni limite di impiego dei componenti. Vengono forniti a richiesta certificati delle prove eseguite e dei materiali impiegati secondo EN 10204 - 2.2 o 3.1,32.



FINITURA, MARCATURA, IMBALLO E MONTAGGIO

Preparazione finale delle superfici e verniciatura

Le superfici in acciaio vengono normalmente trattate con spazzolatura ed una mano di antiruggine a base epossidica. Su richiesta possono anche essere effettuate le seguenti operazioni aggiuntive:

- . sabbatura, grado SA2 1/2
- . applicazione di una, due o tre mani di smalto epossidico, nel colore richiesto applicazioni di vernici zincanti.

Protezione per trasporto e stoccaggio

Tutti i componenti per impiantistica costruiti da Diflon sono forniti o completi di protezioni, in plastica o in precompresso, sulle cartelle in corrispondenza delle flangiature, per proteggerle durante il trasporto e per tutto il periodo di stoccaggio, in attesa di utilizzo.

Le protezioni devono essere rimosse solo immediatamente prima del montaggio con gli altri componenti. L'eventuale danneggiamento, per urto, della superficie di tenuta sulla flangia può compromettere l'utilizzo dell'intero pezzo.

Istruzioni per assiemaggio e montaggio di apparecchiature, tubazioni e raccorderia in acciaio rivestito in PTFE - Difline

Il montaggio delle tubazioni rivestite in PTFE prodotte da Diflon non richiede particolari attrezzature; devono comunque essere rispettate alcune regole fondamentali, necessarie per consentire un utilizzo ottimale di tutti i componenti.

- . Effettuare un rilievo accurato in loco delle misure relative alle tubazioni da costruire; si eviteranno adattamenti e soluzioni di ripiego, non idonei al servizio a cui le tubazioni sono destinate.
- . Utilizzare dove possibile, pezzi standard; ne risulterà facilitata ad un eventuale sostituzione.
- . Prevedere, dove possibile, supporti e staffaggi regolabili; si eviteranno inutili tensioni alle tubazioni sia durante il montaggio sia durante l'esercizio, dovute all'imprecisione o al non perfetto allineamento degli staffaggi.
- . Non cercare di adattare le tubazioni forzandole; si otterrà solamente una tenuta precaria degli accoppiamenti flangiati. Per eventuali adattamenti utilizzare gli spessori in PTFE massiccio.
- . Non effettuare saldature sui componenti in acciaio rivestiti in PTFE, seguendo il metodo tradizionale; il rivestimento ne verrebbe irrimediabilmente compromesso.
- . Non inserire alcun tipo di mastice, sigillante o adesivo, tra le flangiature; ne risulterebbe compromessa la tenuta e l'integrità dei componenti.
- . È consigliabile, per gli accoppiamenti flangiati, l'utilizzo di una chiave dinamometrica; si otterrà una pressione di serraggio uniformemente distribuita su tutta la superficie di tenuta.
- . Consigliamo di adottare guarnizioni in Diflex sugli accoppiamenti per salvaguardare le cartelle da eventuali serraggi non corretti.





DIN

indice

vista precedente

DIFLINE

D



PTFE VERGINE

Proprietà del PTFE

PTFE

Il Politetrafluoroetilene (PTFE) è una materia plastica ottenuta per polimerizzazione del tetrafluoroetilene (CF₄), ottenuto a sua volta dalla pirolisi del difluoroclorometano (CH₂ClF₂). L'invenzione del PTFE è datata 1938 ed è dovuta all'americano Plunkett, l'inizio della sua diffusione avviene negli anni '50, mentre la produzione su larga scala parte dagli anni '60. L'insieme delle elevate caratteristiche che contraddistinguono il PTFE, ne ha decretato il successo rendendolo un prodotto unico;

1. Caratteristiche del PTFE

Il politetrafluoroetilene (PTFE), è un polimero del tetrafluoroetilene che possiede un insieme di caratteristiche fisico chimiche non riscontrate in nessun altro materiale plastico.

Tra tali caratteristiche le principali sono:

- estrema inerzia chimica
- eccellente resistenza al calore
- ottime caratteristiche dielettriche
- ottima resistenza all'invecchiamento
- caratteristiche autolubrificanti e minimo coefficiente di attrito
- impermeabilità.

2. Proprietà chimiche

Il PTFE è inerte nei confronti di praticamente tutti i reagenti chimici noti; esso viene attaccato solo dai metalli alcalini allo stato elementare ad alta temperatura e pressione.

Il PTFE è insolubile in qualsiasi solvente a temperatura fino a 300°C. Solo a temperature prossime al punto di fusione cristallino alcuni olii altamente fluorurati possono rigonfiarlo e scioglierlo.

3. Proprietà termiche

Il PTFE ha un basso coefficiente di trasmissione termica ed è perciò considerato un isolante termico. Non è infiammabile ed è stabile per tempi indeterminatamente lunghi fino a 260°C.

4. Proprietà elettriche

Il PTFE possiede ottime qualità dielettriche in un ampio campo di temperature e frequenze. Essendo l'assorbimento d'acqua praticamente nullo, le caratteristiche si mantengono invariate anche dopo prolungate esposizioni agli agenti atmosferici. La rigidità dielettrica non è praticamente influenzata dalla temperatura di esercizio.

La resistenza all'arco è notevole e l'azione dell'arco non provoca depositi carboniosi ma soltanto vapori non conduttori. Anche le altre proprietà elettriche (costante dielettrica, resistività superficiale, resistività di volume, fattore di potenza ecc.) sono particolarmente interessanti.

5. Proprietà meccaniche

Le proprietà meccaniche del PTFE riferite alla temperatura di 23°C sono indicate nella tabella seguente. È importante osservare che alle temperature comprese tra i 19°C ed i 21°C, il materiale presenta un punto di transizione, determinato da una modifica nella struttura cristallina, che provoca una variazione di volume di circa l'1%.

Altre caratteristiche peculiari del PTFE sono l'antiadesività ed il basso coefficiente di attrito, in particolare con carichi abbastanza elevati.

6. Caratteristiche generali del PTFE stampato

Le caratteristiche generali del PTFE sono espresse nella seguente tabella.

 **PTFE VERGINE****Specifiche tecniche PTFE**

Caratteristiche	Metodo	Unità di misura	Valori
Peso specifico	ISO 1183	-	2,130 - 2,180
Carico di rottura a trazione	ISO 527	MPa	20 - 30
Allungamento	ISO 527	%	200 - 350
Durezza	ISO 868	Shore D	54 - 60
Modulo di elasticità	23°C	N/mm ²	600 - 700
Deformazione sotto carico (140 kg/cm ² per 24 hr a 23°C)	ASTM D695	%	10 - 13
Deformazione permanente (dopo 24 hr - Rilassamento a 23°C)	ASTM D695	%	6 - 7,5
Coefficiente di attrito	ASTM D1894	/	Dynamic 0,07
Costante dielettrica a 60 Hz da 2GHz	ASTM D150	/	2,1
Rigidità dielettrica	ASTM D149	kV/mm	20 - 70
Resistività volumetrica	ASTM D275	Ohm cm	10 ¹⁸
Infiammabilità	UL 94	%	VE-0
Punto di fusione		°C	325 - 335
Assorbimento all'acqua	ASTM D570	%	0,01



DIN

indice

vista precedente

DIFLINE

D



PTFE ANTISTATICO

Specifiche tecniche PTFE ANTISTATICO 1,2% CSC

Proprietà	Metodo	Unità di misura	Valori
Gravità specifica	ASTM D792	g/cm ³	2,140 – 2,170
Resistenza alla trazione	ASTM D4894	MPa	> 22
Allungamento	ASTM D4894	%	> 250
Durezza	ASTM D2240	Shore D	> 60
Coefficiente di frizione statica	ASTM D1894		0,08 – 0,10
Coefficiente di frizione dinamica	ASTM D1894		0,06 – 0,08
Resistività del volume	ASTM D257	Ohm cm	10 ⁴
Resistenza di superficie	ASTM D257	Ohm	10 ³
Invecchiamento e resistenza agli agenti atmosferici			Stable over 20 years of exposure
Temperatura di servizio		C°	-200/ +260



3 PFA

Proprietà del PFA

FluoroAlkoxy alkanes (PFA) è un fluoroplastico. È prodotto dalla copolimerizzazione di tetrafluoroetilene (C₂F₄) e perfluoroeteri (CF₂F₃ORf). In termini di proprietà, questo polimero è simile al politetrafluoroetilene (PTFE). La grande differenza è che i sostituenti alcossilici consentono al polimero di essere fuso.

Il PFA è processabile mediante fusione mediante metodi di lavorazione termoplastici convenzionali, inclusi stampaggio per iniezione, trasferimento, soffiaggio e compressione e per estrusione.

È un materiale termoplastico relativamente morbido con minore resistenza a trazione e resistenza allo scorrimento viscoso rispetto a molti altri tecnopolimeri.

Chimicamente è inerte e ha una bassa costante dielettrica su un'ampia gamma di frequenze.

Il PFA viene utilizzato quando è richiesto un servizio esteso in ambienti ostili che comportano stress chimici, termici e meccanici. Il PFA offre un'elevata resistenza allo scioglimento, stabilità alle alte temperature di lavorazione, eccellente resistenza alle incrinature e alle sollecitazioni, basso coefficiente di attrito.

Ha un'elevata resistenza allo scorrimento e alla ritenzione delle proprietà dopo il servizio a 260 ° C (500 ° F). PFA soddisfa anche FDA 21CFR.177.1550.

Il PFA ha un'elevata trasparenza (con una buona trasmittanza di UltraViolet e lunghezze d'onda visibili).

Ha una resistenza agli agenti atmosferici a lungo termine e un'eccellente resistenza all'ozono, alla luce solare e alle intemperie.

Importanti applicazioni sono rivestimenti per raccordi e apparecchiature per trattamenti chimici aggressivi e corrosivi.

Caratteristiche speciali

- Ampio intervallo di temperature di servizio
- Resistenza agli agenti atmosferici estremamente elevata e stabilità ai raggi UV
- Alto indice di ossigeno limitante: non supporta la combustione
- Buone caratteristiche antiaderenti
- Ampia finestra di elaborazione
- Migliore proprietà di rilascio dello stampo
- Alta trasparenza
- Eccellente resistenza quasi universale a solventi e sostanze chimiche
- Eccellenti proprietà di isolamento elettrico, ad esempio: rigidità dielettrica, costante dielettrica
- Superfici lisce
- Buone proprietà a basso attrito
- Proprietà di resistenza alle incrinature da stress migliorate



DIN

indice

[vista precedente](#)

DIFLINE

D



PFA

Specifiche tecniche PFA – Perfluoroalkoxy

Proprietà	Metodo	Unità di misura	Valori
Specific Gravity	DIN EN ISO 12086	g/cm ³	2.15
Melting Point	DIN EN ISO 12086	°C	308
Melt Flow Index (372 °C/5 kg)	DIN EN ISO 1133	g/10 min	2
Limiting Oxygen Index (LOI)	ASTM D2863	%	> 95
Hardness Shore D	ASTM D2240/ISO 868	-	60
Tensile Strength at Break (23 °C)	ASTM D638	MPa	34
Elongation at Break (23 °C)	DIN EN ISO 527-1	%	360
Flexural Modulus	DIN EN ISO 527-1	MPa	550
MIT Folding Endurance (200 µm film)	ASTM D 2176	double folds	3.1 Mio.





PFA ANTISTATICO

Specifica tecnica PFA ANTISTATICO

Il PFA fluoroplastico è un composto fluorotermoplastico dissipativo elettrostatico costituito da un polimero di base PFA completamente fluorurato e un nerofumo elettroconduttivo.

Il prodotto è stato specificamente sviluppato per lo stampaggio a trasferimento.

Caratteristiche speciali

- Dissipazione elettrostatica
 - Elaborazione: stampaggio per trasferimento
 - Ampia gamma di temperature di servizio fino a 240 °C
- Proprietà Metodo di prova Unità Valore *

Proprietà tipiche

Composto di fluoroplastica PFA che è elettrostaticamente dissipativo.

Usi tipici

Fluoroplastic PFA, è un materiale ad alta viscosità e viene utilizzato in processi a basso taglio.

Il PFA fluoroplastico è stato specificamente sviluppato per il trasfermodellamento, quando è richiesto un prodotto elettrostaticamente dissipativo.

Proprietà	Metodo	Unità di misura	Valori
Specific Gravity	DIN EN ISO 12086	g/cm ³	2.11
Melting Point	DIN EN ISO 12086	°C	278
Melt Flow Index (372 °C/5 kg)	DIN EN ISO 1133	g/10 min	2
Tensile Strength at Break (23 °C)	ASTM D638	MPa	30
Elongation at Break (23 °C)	DIN EN ISO 527-1	%	290
Volume Resistivity	DIN ICE93	Ohm x cm	<10.000



SPECIFICHE TECNICHE COSTRUTTIVE DI TUBI E RACCORDI DIFLINE A NORMA 2014/68/EU (PED)

TUBI E RACCORDI RIVESTITI IN: PTFE - PFA

Tubazioni e raccordi in acciaio al carbonio o inox 304L / 316L rivestiti internamente in PTFE - PFA vergine e antistatico.

Dal DN 15 al DN 500. Per impianti chimici, petrolchimici e farmaceutico.

INDICE

- Dimensione raccordi e componenti

D1-21

- Dimensioni tubi metallici schedulati

- Tabelle forza serraggio raccomandata

- Resistenza al vuoto di tubi e raccordi in acciaio al carbonio

- Dimensioni tubi e flange per tubazioni e raccordi rivestiti in PTFE - PFA



D1

DIFLINE

[vista precedente](#)

Indice



DIN

Informazioni Tecniche

D1-21
data sheet

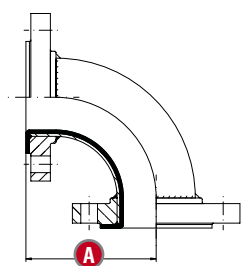
vista precedente

DIFLINE

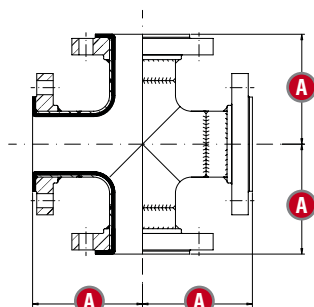
D1



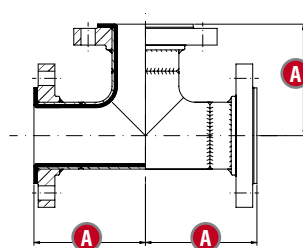
DIMENSIONE RACCORDI E COMPONENTI - 2014/68/EU (PED)



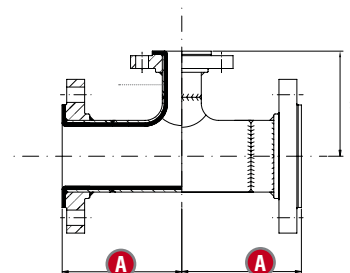
Curva 90°



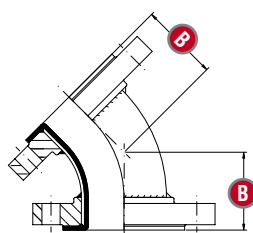
Croce uguale



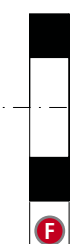
T uguale



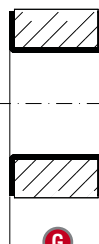
T ridotta



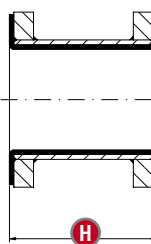
Curva 45°



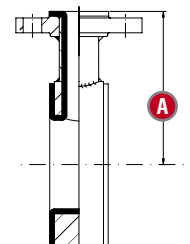
Distanziale
Tipo F



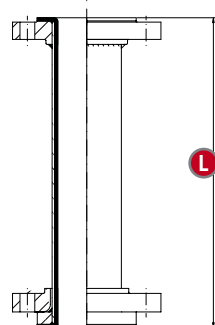
Distanziale
Tipo G



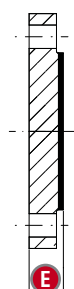
Distanziale
Tipo H



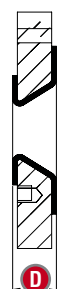
Presa
strumenti



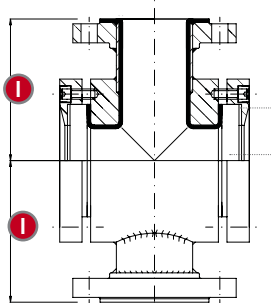
Tubi



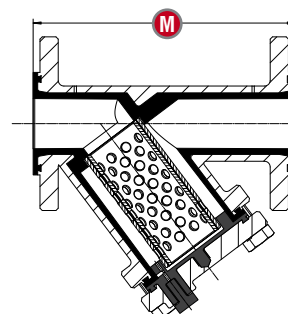
Flangia
Cieca



Flangia
ridotta



Spia Visiva



Filtro a Y

NB inch	A	B	E	F max.	G max.	H max.	I	M	L	
									Min.	Max
15	80	45	17	25	60	100			90	3000
20	95	65	17	25	60	100			90	3000
25	110	70	20	25	60	100	110	160	90	3000
40	150	90	20	25	60	100	150	200	95	3000
50	120	80	22	25	70	100	120	230	110	3000
65										
80	165	100	24	25	70	120	165	310	120	3000
100	205	115	24	25	80	120	205	350	125	3000
150	285	150	27	25	80	150	245	480	140	3000
200	365	190	29	25	80	150	365	600	150	3000
250	450	225	31	25	80	150	450		165	3000



DIMENSIONE TUBI METALLICI SCHEDULATI

Tutte le tubazioni utilizzate da DIFLON sono dimensionalmente conformi a ASME B36.1 / API 5L

Il foro nominale è liberamente correlato all'i / d del tubo, ci sono diversi spessori di parete o programmi disponibili per ogni dimensione, l'o / d rimane costante per ogni NB, più è pesante il programma di tubi più piccolo è il foro.

NB	DN	OD (mm)	Schedule dei tubi						
			SCH 5	SCH 10	SCH 20	SCH 30	SCH 40	SCH 60	SCH 80
inch	mm								
3/4"	20	26.67	1.65	2.11	x	2.41	2.87	x	3.91
1"	25	33.40	1.65	2.77	x	2.90	3.38	x	4.55
1.1/2"	40	48.26	1.65	2.77	x	3.18	3.68	x	5.08
2"	50	60.32	1.65	2.77	x	x	3.91	x	5.54
2.1/2"	65	73.02	2.11	3.05	x	x	5.16	x	7.01
3"	80	88.9	2.11	3.05	x	x	5.49	x	7.62
4"	100	114.3	2.11	3.05	x	x	6.02	x	8.56
5"	125	141.3	5.77	3.4	x	x	6.55	x	9.53
6"	150	168.27	2.77	3.4	x	x	7.11	x	10.97
8"	200	219.07	2.77	3.76	6.35	7.04	8.18	12.7	12.70
10"	250	273.05	3.4	4.19	6.35	7.8	9.27	12.7	15.06
12"	300	323.85	4.19	4.57	6.35	8.38	10.31	12.7	17.45



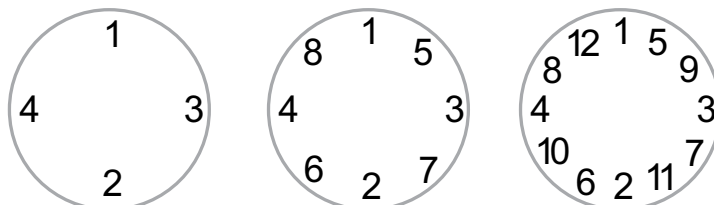
TABELLE FORZA DI SERRAGGIO RACCOMANDATA

Tubi e raccordi rivestiti.

I materiali di bullonatura devono essere di buona qualità, puliti e ben lubrificati e conformi allo standard del sito.

Si consiglia l'uso di rondelle per garantire una coppia di serraggio corretta. I bulloni devono essere serrati a mano e quindi serrati mediante l'uso di una chiave dinamometrica in stretta sequenza di coppie diagonalmente opposte.

Questo e tutti i successivi bulloni devono essere eseguiti a temperatura ambiente.



* I bulloni di serraggio sono diagonalmente opposti l'uno all'altro in coppia

Si noti che il PTFE è soggetto a flusso freddo o "strisciamento". Pertanto, si consiglia vivamente di ripetere il ciclo di tutte le viti almeno 24 ore dopo la messa in servizio o dopo il ciclo di processo completo iniziale.

La coppia di tutti i giunti bullonati dovrebbe quindi essere ricontrollata almeno una volta all'anno.

DN	PN 10		PN 6	
	n° bulloni x filettatura	Forza serraggio N/m	n° bulloni x filettatura	Forza serraggio N/m
15	4 x M12	15	4 x M12	27
20	4 x M12	25	4 x M12	27
25	4 x M12	34	4 x M12	27
32	4 x M16	55	4 x M16	30
40	4 x M16	68	4 x M16	30
50	4 x M16	86	4 x M16	45
65	4 x M16	55	8 x M16	55
80	8 x M16	71	8 x M16	55
100	8 x M16	78	8 x M20	58
125	8 x M16	84	8 x M24	85
150	8 x M20	141	8 x M24	85
200	8 x M20	170	12 x M24	80
250	12 x M20	166	12 x M27	115
300	12 x M20	160	16 x M27	150
350	16 x M20	175	16 x M30	155
400	16 x M24	342	16 x M33	190
500	20 x M24	288	20 x M33	205
600	20 x M27	457	20 x M36	235



TABELLE FORZA DI SERRAGGIO RACCOMANDATA

I valori di coppia sopra riportati sono una guida; possono essere superati di un valore del 50% per effettuare un sigillo. Se una volta raggiunto questo livello di coppia non è stato raggiunto un sigillo, è probabile che ci sia un'altra causa. Ciò può essere dovuto a disallineamento o tensione delle articolazioni, oppure può essere che la faccia della torcia PTFE abbia subito danni meccanici.

Piccoli graffi possono essere rimossi con l'uso di un abrasivo fine senza detrimento.

Se il danno è significativo, il serraggio eccessivo non è una soluzione e il componente deve essere rifiutato.



RESISTENZA AL VUOTO DEI TUBI E RACCORDI IN ACCIAIO AL CARBONIO RIV. PTFE

DN	Pollici / Inch	Temperatura ° C							
		Spessore PTFE: STD=Standard HD=Maggiorato							
		23°C		100°C		150°C		200°C	
		STD	HD	STD	HD	STD	HD	STD	HD
15	1/2"	0	0	0	0	0	0	0	0
20	3/4"	0	0	0	0	0	0	0	0
25	1"	0	0	0	0	0	0	0	0
32	1"1/4	0	0	0	0	0	0	0	0
40	1"1/2	0	0	0	0	0	0	0	0
50	2"	0	0	0	0	0	0	0	0
65	2"1/2	0	0	0	0	0	0	0	0
80	3"	0	0	0	0	0	0	0	0
100	4"	10 ⁴	0	1,5 x 10 ⁴	0	3 x 10 ⁴	0	3,5 x 10 ⁴	0
125	5"	1,5 x 10 ⁴	0	2,5 x 10 ⁴	0	3,5 x 10 ⁴	0	4,5 x 10 ⁴	0
150	6"	1,5 x 10 ⁴	0	2,5 x 10 ⁴	0	3,5 x 10 ⁴	0	4,5 x 10 ⁴	0
200	8"	2 x 10 ⁴	0	8 x 10 ⁴	0	9,5 x 10 ⁴	0	10 ⁵	0
250	10"	5 x 10 ⁴	0	9,5 x 10 ⁴	0	10 ⁵	0	10 ⁵	0
300	12"	8 x 10 ⁴	0	9,5 x 10 ⁴	0	10 ⁵	0	10 ⁵	0



DIN

Informazioni Tecniche

D1-24
data sheet

vista precedente

DIFLINE

D1



DIMENSIONI TUBI E FLANGE PER TUBAZIONI E RACCORDI IN ACCIAIO SALDATI E DA FUSIONE RIVESTITI INTERNAMENTE IN PTFE

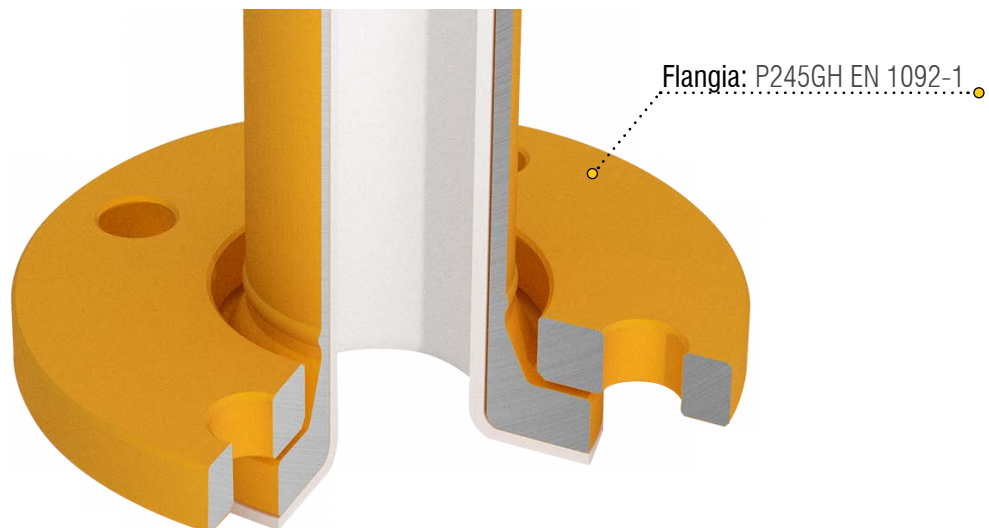
Esempio n.1

Sezione di tubo rivestito in PTFE con connessione flangiata tipo welding neck saldata



Esempio n.2

Sezione di tubo rivestito in PTFE con collarino saldato di testa e flangia lap joint

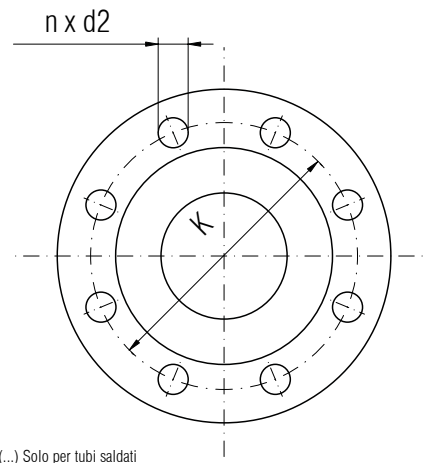
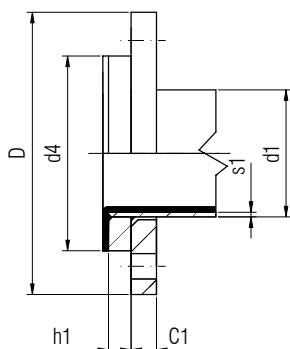
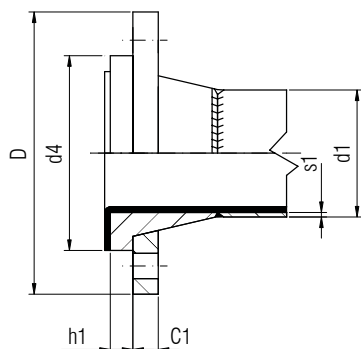
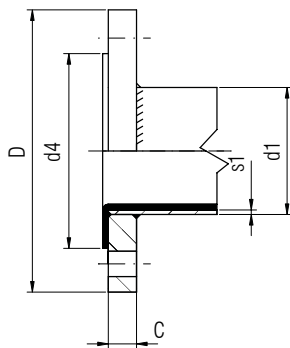
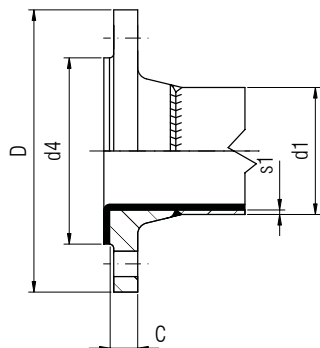


Fornitura standard

- . DIN 2848/2874
- . DN 15 - DN 600
- . Pipe acc. to DIN 2448 - EN 10216-2
- . EN 1092-1
- . Corpo in acciaio di carbonio



DIMENSIONI TUBI E FLANGE PER TUBAZIONI E RACCORDI IN ACCIAIO SALDATI E DA FUSIONE RIVESTITI INTERNAMENTE IN PTFE - PFA



s (...) Solo per tubi saldati

DN	D	K	d4	n	d2	C	C1	h1	d1 x s1	Viti
15	95	65	45	4	14	16	14	10	26,9 x 2,3	M 12
20	105	75	58	4	14	18	16	12	26,9 x 2,3	M 12
25	115	85	68	4	14	18	16	12	33,7 x 2,6	M 12
32	140	100	78	4	18	18	18	12	42,4 x 2,6	M 16
40	150	110	88	4	18	18	18	12	48,3 x 2,6	M 16
50	165	125	102	4	18	18	20	14	60,3 x 2,9	M 16
65	185	145	122	4	18	18	20	14	76 x 2,9	M 16
80	200	160	138	8	18	20	20	16	88,9 x 3,2	M 16
100	220	180	158	8	18	20	22	16	114,3 x 3,6	M 16
125	250	210	188	8	18	22	22	18	139,7 x 4,0	M 16
150	285	240	212	8	22	22	24	18	168,3 x 4,5	M 20
200	340	295	268	8	22	24	24	20	219,1 x 5,9	M 20
250	395	350	320	12	22	26	26	22	273,0 x 6,3	M 20
300	445	400	378	12	22	26	26	22	323,9 x 7,1	M 20
350	505	460	438	16	22	26	30	22	355,6 x 8,0	M 20
400	565	515	490	16	25	26	32	24	406,4 x 8,0	M 24
450	615	565	550	20	25	26	36	24	457,2 x 8,0	M 24
500	670	620	610	20	25	28	38	26	508,0 x 9,5	M 24
600	780	725	725	20	30	28	42	26	610,0 x 9,5	M 27



TUBAZIONI E RACCORDI IN ACCIAIO RIVESTITO INTERNAMENTE IN PTFE

TUBAZIONI E RACCORDI

Tubazioni e raccordi in acciaio al carbonio o inox rivestiti internamente in PTFE.

Dal DN 15 al DN 300. Per impianti chimici, petrolchimici e farmaceutico.

Pulizia e sicurezza nel tempo.

INDICE



- Tubi in acciaio rivestiti internamente in PTFE

D2-29



- Curve a 90° in acciaio rivestite internamente in PTFE

D2-31



- Curve a 45° in acciaio rivestite internamente in PTFE

D2-33



- Tee uguali in acciaio rivestite internamente in PTFE - PFA

D2-35



- Tee ridotte in acciaio rivestite internamente in PTFE - PFA

D2-37



	• Croci uguali in acciaio rivestite internamente in PTFE - PFA	D2-40
	• Prese strumenti in acciaio rivestite internamente in PTFE - PFA	D2-42
	• Flange ridotte in acciaio rivestite internamente in PTFE - PFA	D2-45
	• Flange cieche in acciaio rivestite in PTFE	D2-48
	• Riduzioni concentriche in acciaio rivestite internamente in PTFE - PFA	D2-50
	• Riduzioni eccentriche in acciaio rivestite internamente in PTFE -PFA	D2-53
	• Distanziali in acciaio tipo F rivestiti in PTFE	D2-56
	• Distanziali in acciaio tipo G rivestiti in PTFE	D2-58
	• Distanziali in acciaio tipo H rivestiti in PTFE	D2-60
	• Dischi in acciaio a otto rivestiti in PTFE	D2-62
	• Convogliatori in acciaio rivestiti in PTFE	D2-64
	• Pescanti in acciaio rivestiti internamente ed esternamente in PTFE	D2-66



DIN

indice

vista precedente

D2-29

data sheet

DIFLINE

D2

TUBI IN ACCIAIO RIVESTITI INTERNAMENTE IN PTFE - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

Fornitura Standard

Design:

DIN 2848/2874

Flange: 1 fissa + 1 libera

Range Misura:

DN 15 - DN 600, PN 10

Versione A:

corpo: P235GH EN 10216-217

flange: P245GH EN 1092-1

collare: P235GH EN 10273

Rivestimento interno:

PTFE

Varianti

Design:

Flange: 2 libere

Lunghezza: fino a 6 m

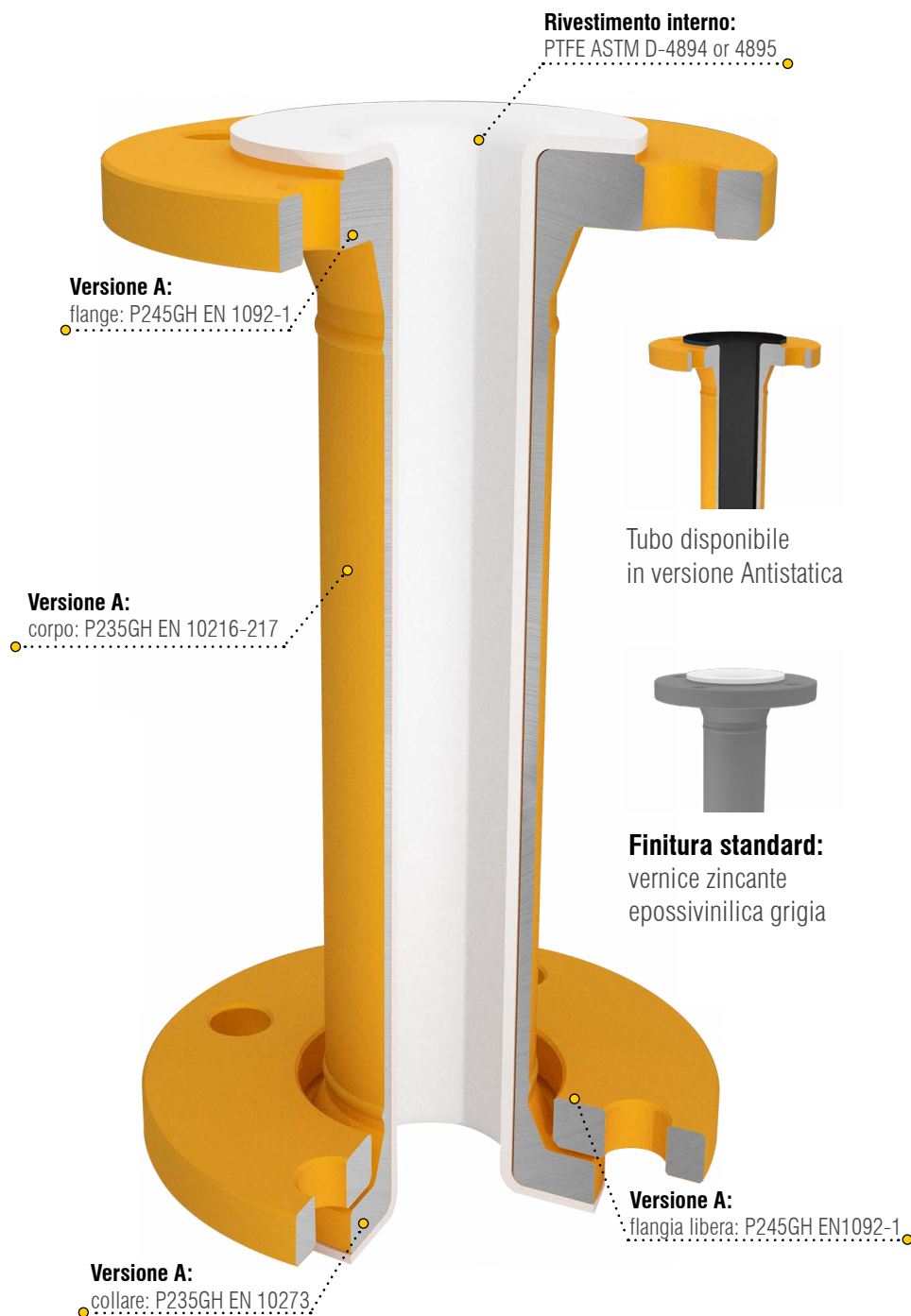
Parti metalliche:

Acciaio Inox 304L/316L

Acc. per basse temp. P275NL

Rivestimento interno:

PTFE antistatico



Fornibili a richiesta



Omologazioni e Certificazioni



Qualità e collaudi speciali



Servizi di ingegneria



Forniture speciali



Parti metalliche Inox 304/316L



Finitura Superfici

TUBI IN ACCIAIO RIVESTITI INTERNAMENTE IN PTFE - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

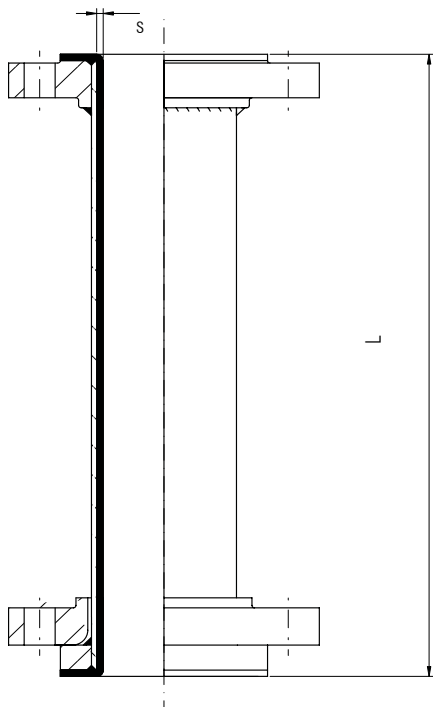


Tabella dimensionale

DN	L min. mm	L max. mm	s mm	Peso tubo ca. kg/m	Peso 2 flange
15	100	3000	3	1,2	1,5
20	100	3000	3	1,6	2
25	100	3000	3	2,5	2,5
32	100	3000	3,5	3,4	3,6
40	100	3000	3,5	4,5	4,2
50	100	3000	4	5,8	5,5
65	120	3000	4,5	7,1	6,6
80	120	3000	5	10	8,3
100	120	3000	5,5	14	9,9
125	120	3000	5,5	17,5	13,2
150	150	3000	6	23,5	16
200	150	3000	6,5	39	23
250	150	3000	7	55,5	31
300	200	3000	7	74	39
350	200	3000	7	85	52
400	200	3000	7	102	67
450	200	3000	7	130	85

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline



Dimensioni tubi e flange secondo DIN



Dimensioni raccordi secondo DIN



Condizioni operative



Forza Serraggio



Finitura Marcatura Imballo



Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*



DIN

indice

vista precedente

D2-31

data sheet

DIFLINE

D2

CURVA A 90° IN ACCIAIO RIVESTITA INTERNAMENTE IN PTFE DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

Fornitura Standard

Design:

DIN 2848/2874

Flange: 1 fissa + 1 libera

Range Misura:

DN 15 - DN 500, PN 10

Versione A:

Con componenti saldati

corpo: P245GH EN 10216-217

flange: P245GH EN 1092-1

collare: P235GH EN 10273

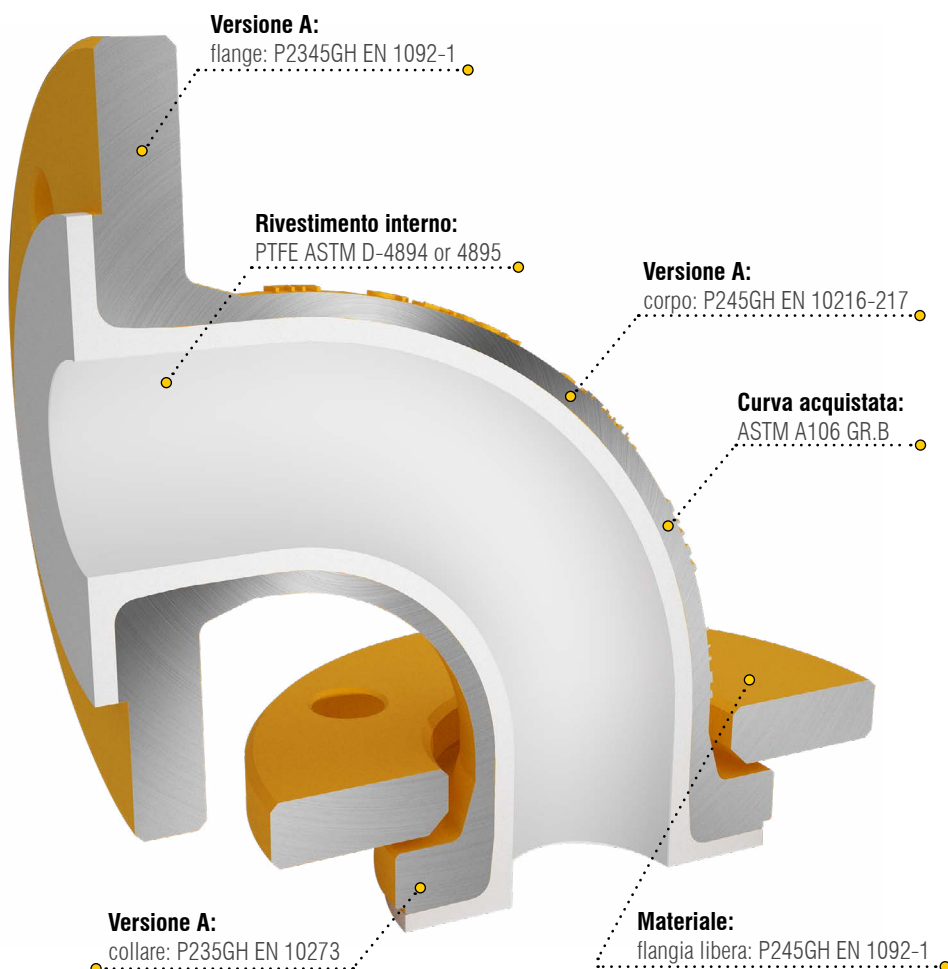
Versione F:

fusione: GP240GH

Rivestimento interno:

← PTFE

← PFA



Varianti

Design:

per diametri grandi previsti

pezzi in più parti

Flange: 1 fissa + 1 fissa

Parti metalliche:

Acciaio Inox 304L/316L

Acc. per basse temp. P275NL

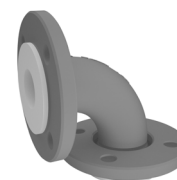
Rivestimento interno:

← PTFE antistatico

← PFA antistatico



Curva 90° disponibile
in versione Antistatica



Finitura standard:
vernice zincante
epossivinilica grigia

Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici

**□ CURVA A 90° IN ACCIAIO RIVESTITA INTERNAMENTE IN PTFE
DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)**

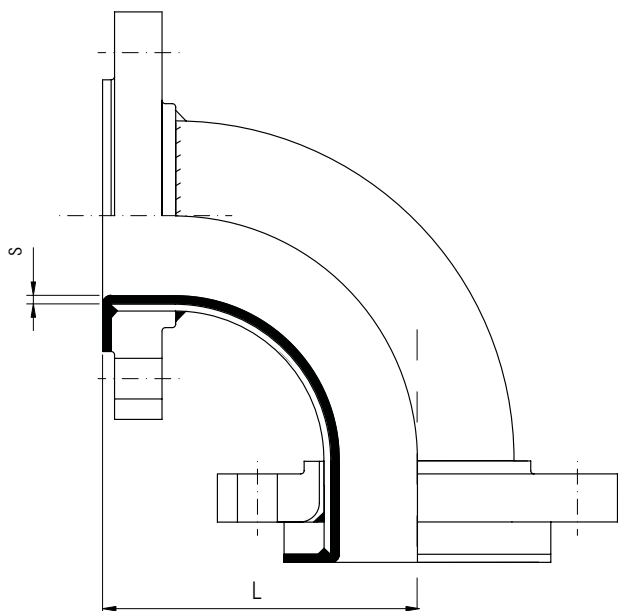


Tabella dimensionale

DN	L mm	s ± 10% mm	Peso ca. kg
15	80	3,0	1,5
20	95	3,0	2,1
25	110	3,0	2,7
32	130	3,5	4,0
40	150	3,5	4,6
50	120	4,0	5,9
65	140	4,5	7,5
80	165	5	9,6
100	205	5,5	13,1
125	245	5,5	18,1
150	285	6	25,0
200	365	6,5	41,8
250	450	7	88,1
300	525	7	117,4
350	600	7	156,1
400	680	7	175
450	705	7	282
500	830	7	210

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline



Dimensioni tubi e flange secondo DIN



Dimensioni raccordi secondo DIN



Condizioni operative



Forza Serraggio



Finitura Marcatura Imballo



Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*



DIN

indice

vista precedente

D2-33

data sheet

DIFLINE

D2

CURVA A 45° IN ACCIAIO RIVESTITA INTERNAMENTE IN PTFE DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

Fornitura Standard

Design:

DIN 2848/2874

Flange: 2 fisse

Range Misura:

DN 15 - DN 600, PN 10

Versione A:

Con componenti saldati

corpo: ASTM A106 GR.B

flange: P245GH EN 1092-1

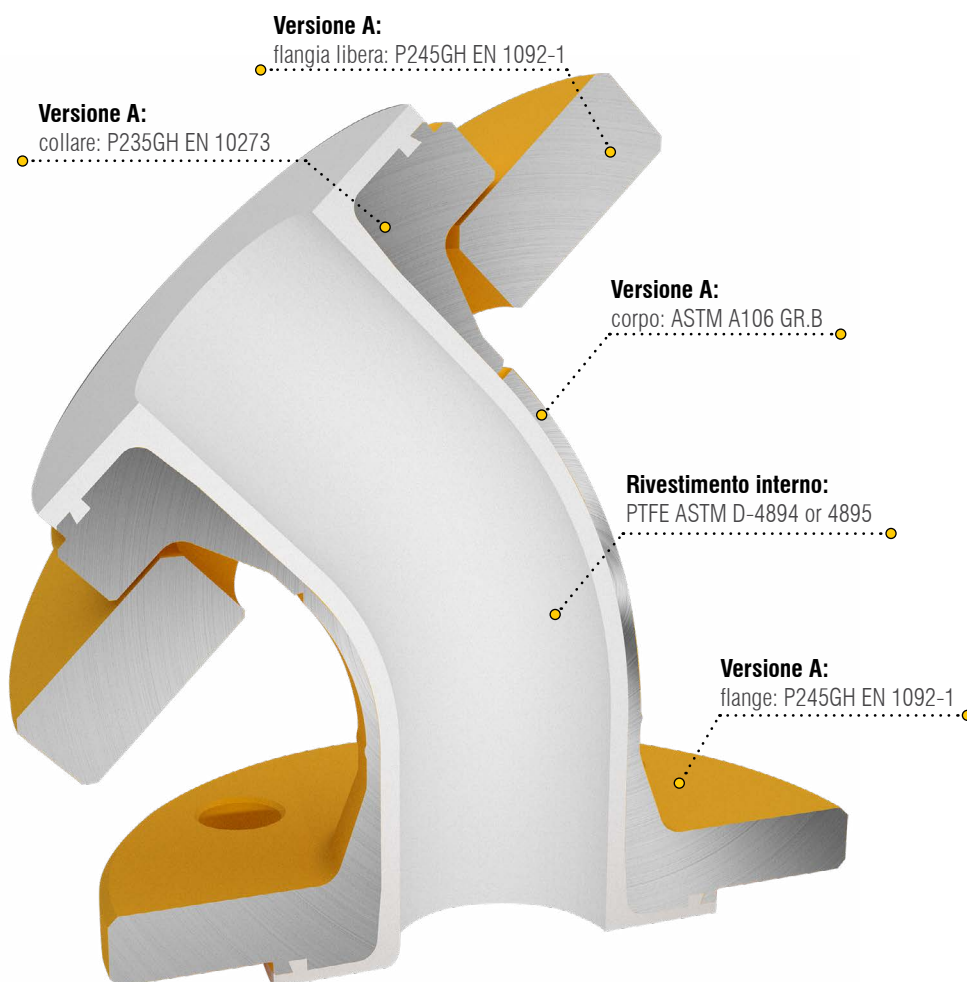
collare: P235GH EN 10273

Versione F:

fusione: GP240GH

Rivestimento interno:

PTFE



Varianti

Design:

Flange: dove possibile

1 fissa + 1 libera

Parti metalliche:

Acciaio Inox 304L/316L

Acc. per basse temp. P275NL

Rivestimento interno:

PTFE antistatico



Curva 45° disponibile
in versione Antistatica



Finitura standard:
vernice zincante
epossidica grigia

Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici

**□ CURVA A 45° IN ACCIAIO RIVESTITA INTERNAMENTE IN PTFE
DESIGN DIN 2448/2874 - 2014/68/EU (PED)**

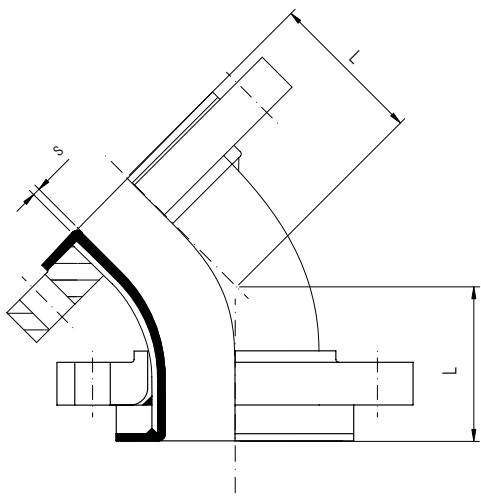


Tabella dimensionale

DN	L mm	s ± 10% mm	Peso ca. kg
15	45	3,0	1,6
20	65	3,0	2,1
25	70	3,0	2,8
32	80	3,5	4,0
40	90	3,5	4,7
50	80	4,0	5,9
65	85	4,5	7,4
80	100	5	9,4
100	115	5,5	12,1
125	135	5,5	16,2
150	150	6	21
200	190	6,5	33,1
250	225	7	48,5
300	260	7	66
350	290	7	87
400	325	7	117
450	305	7	148
500	390	7	186

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline



Dimensioni tubi e flange secondo DIN



Dimensioni raccordi secondo DIN



Condizioni operative



Forza Serraggio



Finitura Marcatura Imballo



Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*



DIN

indice

vista precedente

D2-35

data sheet

DIFLINE

D2

TEE UGUALI IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

Fornitura Standard

Design:

DIN 2848/2874

Flange: 1 fissa + 2 libera

Range Misura:

DN 15 - DN 600, PN 10

Versione A:

Con componenti saldati

corpo: GP240GH ASTM A234 WPB

flange: P245GH EN 1092-1

collare: P235GH EN 10273

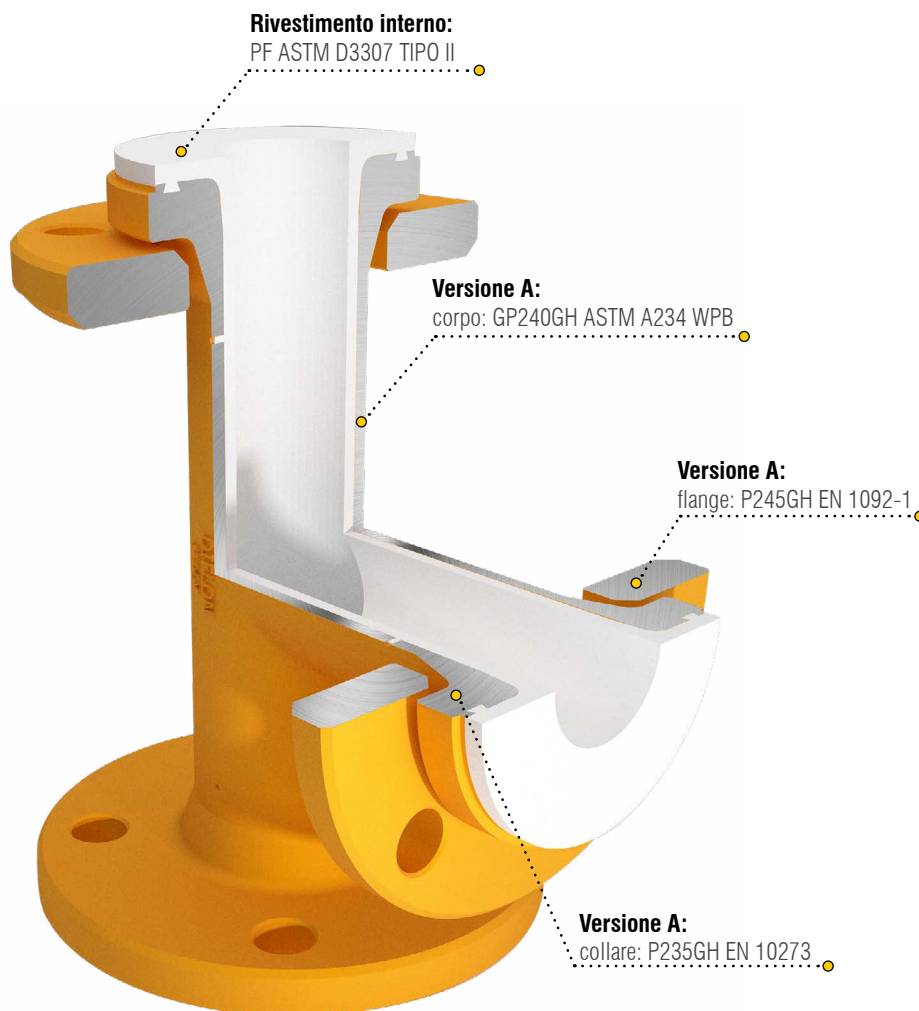
Versione F:

fusione: GP240GH

Rivestimento interno:

← PTFE

← PFA



Varianti

Design:

per diametri grandi previsti pezzi in più parti

Flange: 3 fisse

Parti metalliche:

Acciaio Inox 304L/316L

Acc. per basse temp. P275NL

Rivestimento interno:

← PTFE antistatico

← PFA antistatico



T uguali disponibile in versione Antistatica



Finitura standard:
vernice zincante epossivinilica grigia

Fornibili a richiesta



Omologazioni e Certificazioni



Qualità e collaudi speciali



Servizi di ingegneria



Forniture speciali



Parti metalliche Inox 304/316L



Finitura Superfici

**TEE UGUALI IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA
DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)**

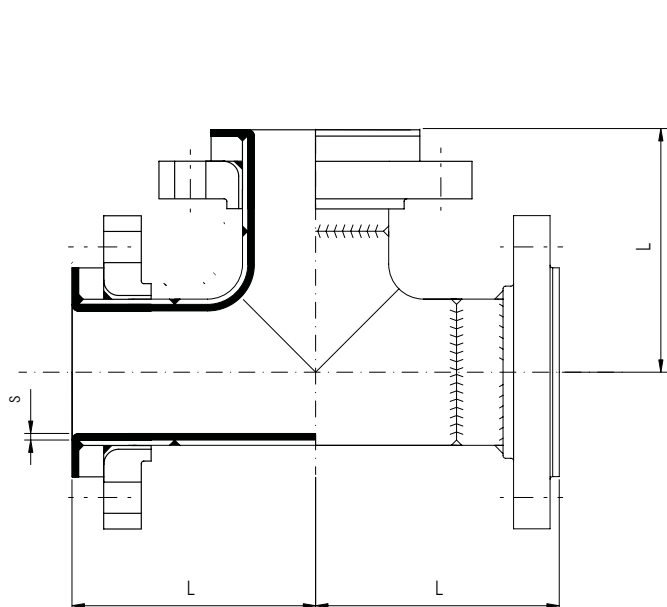


Tabella dimensionale

DN	L mm	s ± 10% mm	Peso ca. kg
15	80	3,0	2,5
20	95	3,5	3,2
25	110	3,5	5,5
32	130	4,5	8,0
40	150	4,5	9,5
50	120	5,0	11,5
65	140	5,0	14,5
80	165	5,0	19,5
100	205	5,0	24
125	245	5,5	34
150	285	6	45
200	365	10	72
250	450	6,5	165
300	525	13	160
350	600	6,5	312
400	680	6,5	375
450	680	6,5	400
500	500	6,5	420
600	500	4,5	580

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline

-  **Dimensioni tubi e flange secondo DIN**
-  **Dimensioni raccordi secondo DIN**
-  **Condizioni operative**
-  **Forza Serraggio**
-  **Finitura Marcatura Imballo**
-  **Tabella delle resistenze chimiche dei materiali***



DIN

indice

vista precedente

D2-37

data sheet

DIFLINE

D2

TEE RIDOTTE IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

Fornitura Standard

Design:

DIN 2848/2874

Flange: 1 fissa + 2 libere

Range Misura:

DN 15 - DN 600, PN 10

Versione A:

Con componenti saldati

corpo: P245GH EN 10216-217

flange: P245GH EN 1092-1

Versione F:

fusione: GP240GH

Rivestimento interno:

← PTFE

← PFA

Varianti

Design:

per diametri grandi previsti

pezzi in più parti

Flange: 3 fisse

Parti metalliche:

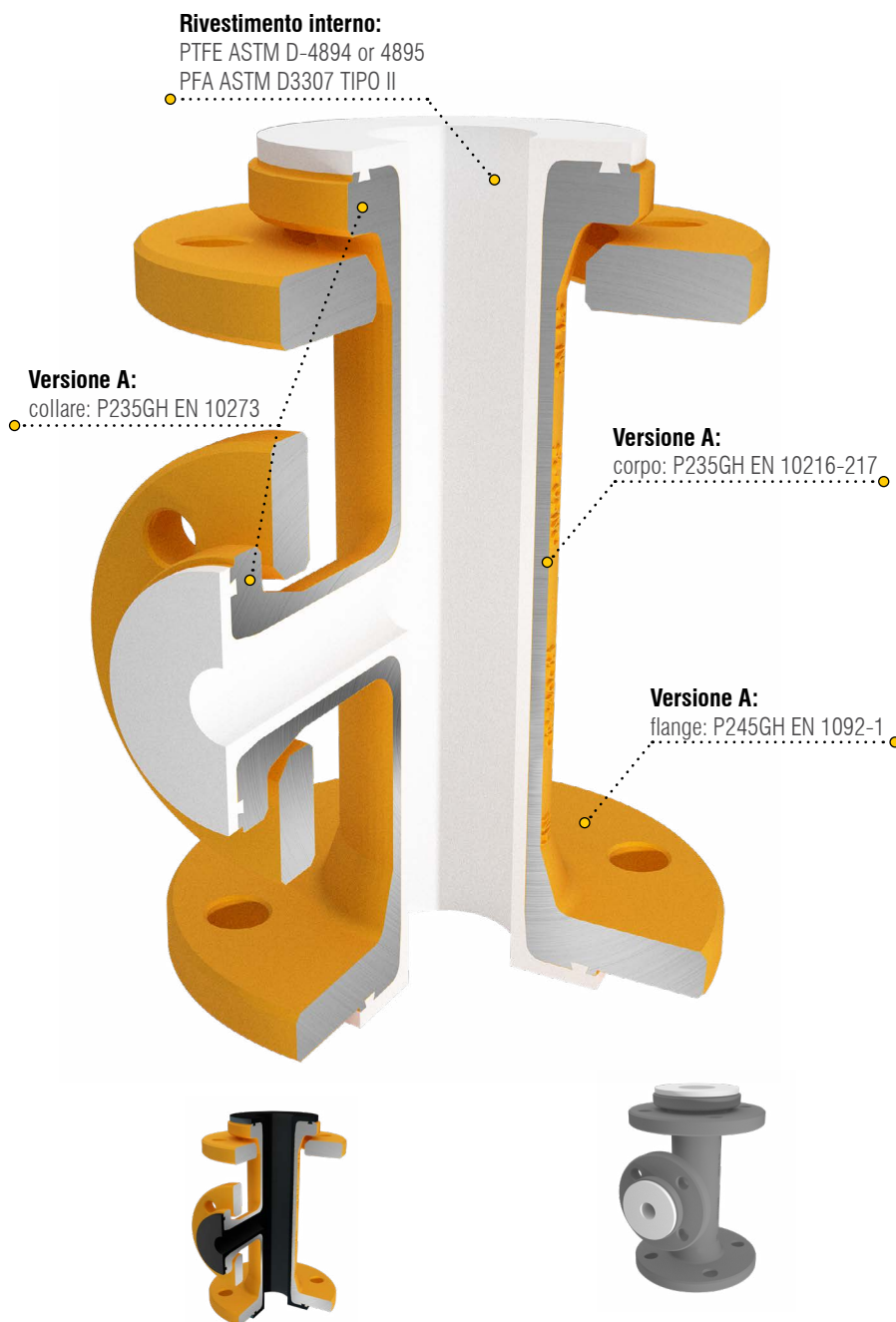
Acciaio Inox 304L/316L

Acc. per basse temp. P275NL

Rivestimento interno:

← PTFE antistatico

← PFA antistatico



T ridotta disponibile
in versione Antistatica

Finitura standard:

vernice zincante
epossivinilica grigia

Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici

**TEE RIDOTTE IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA
DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)**

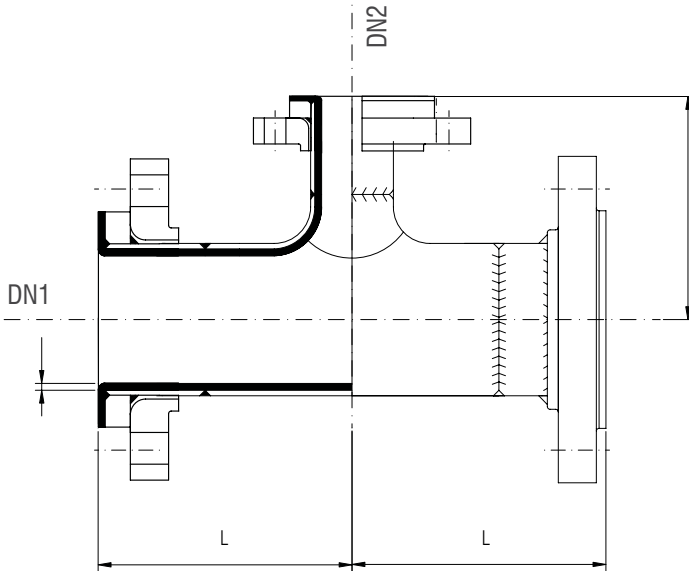


Tabella dimensionale

DN1	DN2	L1 mm	L2 mm	s ± 10% mm	Peso ca. kg
20	15	95	80	4,0	3,1
25	15	110	80	4,0	3,7
	20		95		3,9
32	20	130	100	4,0	4,4
	25		110		5,2
40	15	150	80	4,0	5,3
	20		100		5,5
	25		110		5,7
	32		130		6,0
50	15	120	80	4,0	8,8
50x20	20	120	80		
	25		110		9,3
	32		130		9,5
50x40	40	120	150		
65	25	140	110	4,0	14,0
	32		130		14,0
	40		150		14,7

DN1	DN2	L1 mm	L2 mm	s ± 10% mm	Peso ca. kg
	50		120		15,5
80	25	165	110	4,0	19,7
	40		150		20,4
	50	165	120	4,0	20,9
	65		140		21,8
100	25	205	110	4,5/4,0	31,4
	40		150		33,3
	50		120		34,1
	65		140		35,0
	80		165		36,0
125	65	245	140	5,0	49,0
	80		165		52,0
150	80	285	165	6,0	56,2
	100		205		77,0
	125		245		80,0
200	100	365	205	6,0	83,0
	125		245		125
	150		285		130
250	150	450	285	6,5	156
	200		365		161
300	150	525	285	6,5	165
	200		365		218
	250		450		222
350	150	600	285	6,5	205
	200		365		294
	250		450		300
	300		525		308
400	200	680	365	6,5	292
	250		450		356
	300		525		362
	350		600		370



DIN

indice

vista precedente

D2-37

data sheet

DIFLINE

D2

TEE RIDOTTE IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline



Dimensioni tubi e flange secondo DIN



Dimensioni raccordi secondo DIN



Condizioni operative



Forza Serraggio



Finitura Marcatura Imballo



Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*



Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici

**□ CROCI UGUALI IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA
DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)**

Fornitura Standard

Design:

DIN 2848/2874

Flange: 2 fissa + 2 libera

Range Misura:

DN 15 - DN 500, PN 10

Versione A:

corpo: P245GH EN 10216-1

flange: P245GH EN 1092-1

Rivestimento interno:

← PTFE

← PFA

Varianti

Design:

per diametri grandi previsti

pezzi in più parti

Flange: 4 fisse

Parti metalliche:

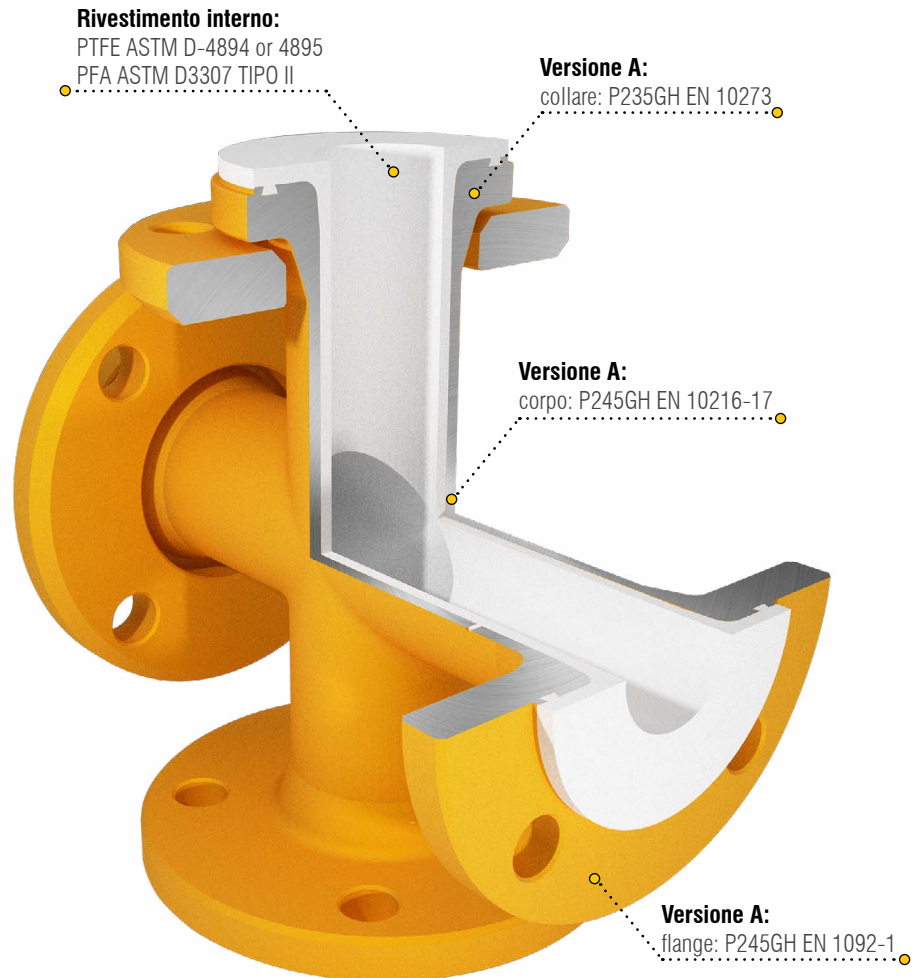
Acciaio Inox 304L/316L

Acc. per basse temp. P275NL

Rivestimento interno:

← PTFE antistatico

← PFA antistatico



Croci uguali disponibile in versione Antistatica



Finitura standard:
vernice zincante epossivinilica grigia

Fornibili a richiesta



Omologazioni e Certificazioni



Qualità e collaudi speciali



Servizi di ingegneria



Forniture speciali



Parti metalliche Inox 304/316L



Finitura Superfici



DIN

indice

vista precedente

D2-40

data sheet

DIFLINE

D2

□ CROCI UGUALI IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA DESIGN DIN 2448/2874 - 2014/68/EU (PED)

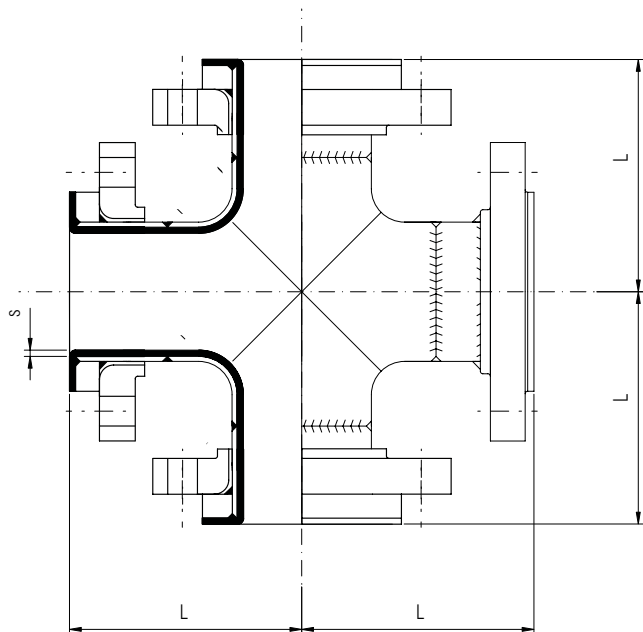


Tabella dimensionale

DN	L mm	s ± 10% mm	Peso ca. kg
15	80	3	2,5
20	95	3	3,2
25	110	3,5	3,6
32	130	3,5	4,7
40	150	4	6,1
50	120	4	9,7
65	140	4,5	13,5
80	165	4,5	21
100	205	5	36
125	245	6	73
150	285	6,0	97
200	365	7	126
250	450	7,5	198
300	525	8	286
350	600	8	385
400	680	8	485
450	680	8	530
500	500	8	560
600	500	8	740

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline



Dimensioni tubi e flange secondo DIN



Dimensioni raccordi secondo DIN



Condizioni operative



Forza Serraggio



Finitura Marcatura Imballo



Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*

PRESE STRUMENTI IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

Fornitura Standard

Usati per: termometri,
manometri, prese campione

Design:

DIN 2848/2874

Range Misura:

DN 15 - DN 600, PN 10

Versione A:

corpo: ASTM A106 GR.B

flange: P245GH EN 1092-1

Rivestimento interno:

← PTFE

← PFA

Varianti

Design:

per diametri grandi previsti
pezzi in più parti

Parti metalliche:

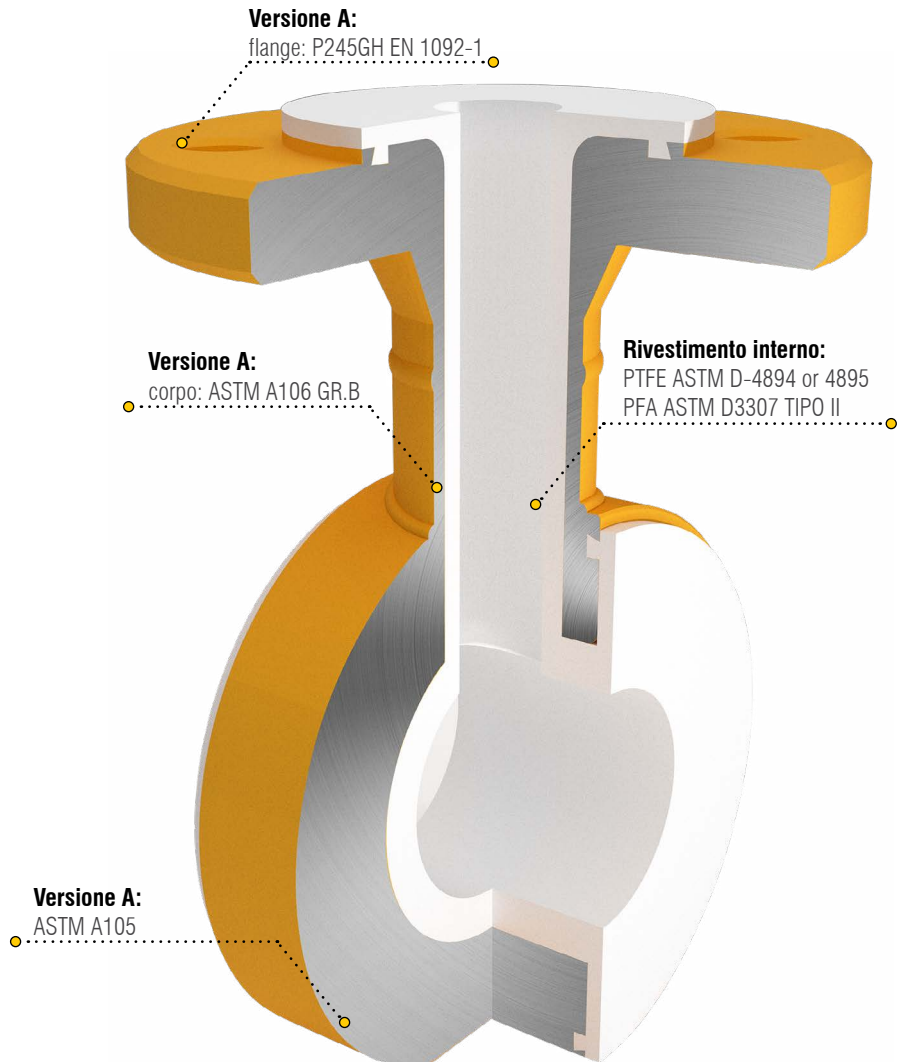
Acciaio Inox 304L/316L

Acc. per basse temp. P275NL

Rivestimento interno:

← PTFE antistatico

← PFA antistatico



Presa strumenti
disponibile in versione
Antistatica



Finitura standard:
vernice zincante
epossidica grigia

Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici

PRESE STRUMENTI IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

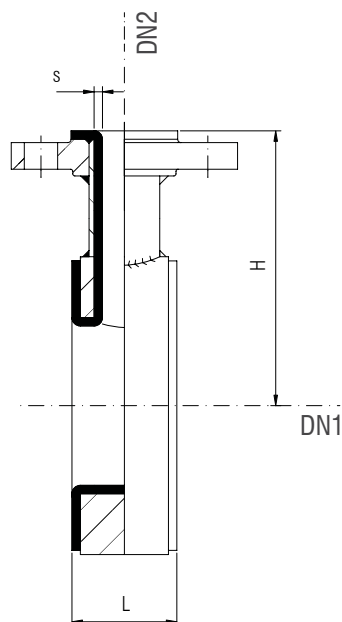


Tabella dimensionale

DN1	DN2	L mm	H mm	s	Peso ca. kg
25	15	50	90	4	1,9
	20				2,0
	25				2,2
32	15	50	100	4	2,1
	20				2,3
	25				2,5
40	15	50	110	4	2,4
	20	50			2,6
	25	50			2,8
	40	75			4,4
50	15	50	115	4	3,2
	20	50			3,4
	25	50			3,6
	40	75			6,2
	50	90			8,1
65	15	50	125	4	3,7
	20	50			3,8
	25	50			3,9
	40	75			7,2

DN1	DN2	L mm	H mm	s	Peso ca. kg
	50	90	125	4	9,8
80	15	50	135	4	4,3
	20	50			4,5
	25	50			4,7
	40	75			8,3
	50	90			12,6
100	15	50	150	4,5	5,5
	20	50			5,7
	25	50			5,9
	40	75			8,9
	50	90			16,0
125	15	50	160	5	6,6
	20	50			6,8
	25	50			7,0
	40	75			12,4
	50	90			20,5
150	15	50	180	5	7,7
	20	50			7,9
	25	50			8,2
	40	75			14,7
	50	90			21,8
200	15	50	210	5	9,9
	20	50			10,3
	25	50			10,5
	40	75			17,8
	50	90			23,4
250	15	50	240	5	13,3
	20	50			13,5
	25	50			13,7
	40	75			23,2
	50	90			25,9

PRESE STRUMENTI IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline



Dimensioni tubi e flange secondo DIN



Dimensioni raccordi secondo DIN



Condizioni operative



Forza Serraggio



Finitura Marcatura Imballo



Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*



Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici



DIN

indice

vista precedente

D2-45

data sheet

DIFLINE

D2

FLANGE RIDOTTE IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

Fornitura Standard

Design:

DIN 2848/2874

Range Misura:

DN 15 - DN 600, PN 10

Parti metalliche:

corpo: ASTM A105

Rivestimento interno:

← PTFE

← PFA

Varianti

Parti metalliche:

Acciaio Inox 304/316L

Acc. per basse temp. P275NL

Rivestimento interno:

← PTFE antistatico

← PFA antistatico



Flange cieche
in versione Antistatica



Finitura standard:
vernice zincante
epossidica grigia

Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici

FLANGE RIDOTTE IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

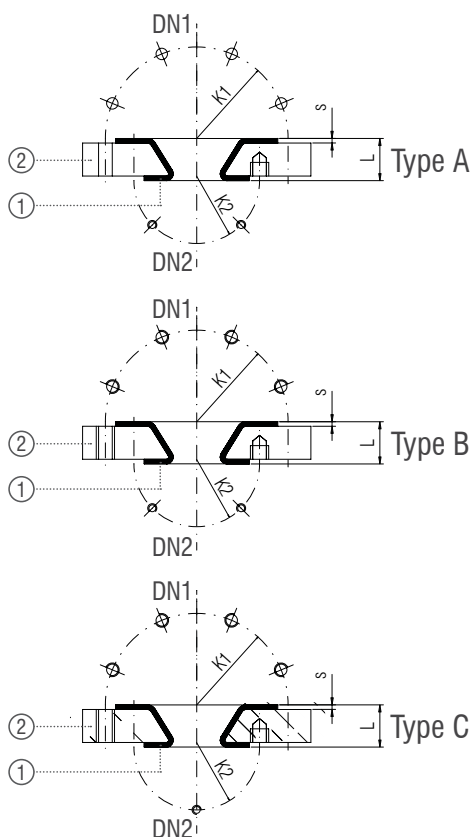


Tabella dimensionale

DN1	DN2	L mm	s ± 10% mm	Tipo	Peso ca. kg
20	15	35	3	C	2,0
25	20	35	3,5	C	2,4
32	20	35	3,5	C	3,9
	25				3,5
40	20	35	4,0	C	4,0
	25				4,1
	32				3,9
50	20	35	4,0	B	5,0
	25			B	4,9
	32			C	5,0
	40			C	5,1

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline



Dimensioni tubi e flange secondo DIN



Dimensioni raccordi secondo DIN



Condizioni operative



Forza Serraggio



Finitura Marcatura Imballo



Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*



DIN

indice

vista precedente

D2-45

data sheet

DIFLINE

D2

FLANGE RIDOTTE IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

DN1	DN2	L mm	s ± 10% mm	Tipo	Peso ca. kg
65	25	35	4,0	B	5,9
	32			B	5,8
	40			C	5,6
	50	35	4,0	C	5,6
80	25	35	4/3,5	A	6,8
	32		4/3,5	B	6,7
	40		4	B	6,6
	50		4	B	6,4
	65		4	B	6,2
100	25	45	4,5/3,5	A	12
	32		4,5/3,5	B	12
	40		4,5/4	B	12
	50		4,5/4	B	12
	80		4,5/4	C	10
125	25	45	4,5/3,5	A	16
	32		4,5/3,5	A	16
	40		4,5/4	A	15
	50		4,5/4	A	14
	80		4,5/4	B	13
	100		4,5/4	C	13
150	25	45	5/3,5	A	22
	32		5/3,5	A	21
	40		5/4	A	20
	50		5/4	A	19
	80		5/4	A	18
	100		5/4,5	B	17
	125		5/4,5	C	16
200	25	45	5/3,5	A	29
	50		5/4	A	28
	80		5/4	A	27
	100		5/4,5	A	25
	150		5	B	23
250	50	45	6/4	A	28
	80		6/4	A	24
	100		6/4	A	22
	150		5	A	19
	200		5	B	16
300	50	50	6/4	A	44
	80		6/4	A	38
	100		6/4	A	36

DN1	DN2	L mm	s ± 10% mm	Tipo	Peso ca. kg
300	150		6/4	A	31
	200		5,5	A	28
	250		5,5	C	24
350	50	50	6/4	A	56
	80		6/4	A	50
	100		6/4	A	47
	150		6/4	A	42
	200		6/4	A	38
	250		6	A	35
	300		6	B	33
400	80	50	6/4	A	71
	100				68
	150				62
	200				60
	250				55
400	300	50	6	A	49
	350			B	40
450	100	50	6/4	A	77
	150		6/4	A	72
	200		6/4	A	70
	250		6/4	A	66
	300		6/4	A	58
	350		6/4	A	49
	400		6	B	44
500	100	50	6/4	A	93
	150			A	87
	200			A	86
	250			A	85
	300			A	77
	350			A	70
	400			A	62
	450			C	51
600	150	50	6,4	A	139
	200				131
	250				128
	300				121
	350				105
	400				93
	450				84
	500				78

FLANGE CIECHE IN ACCIAIO RIVESTITE IN PTFE DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

Fornitura Standard

Design:

DIN 2848/2874

Range Misura:

DN 15 - DN 600, PN 10

Parti metalliche:

corpo: P245 GH EN 1092-1

Rivestimento interno:

← PTFE

Varianti

Parti metalliche:

Acciaio Inox 304/316L

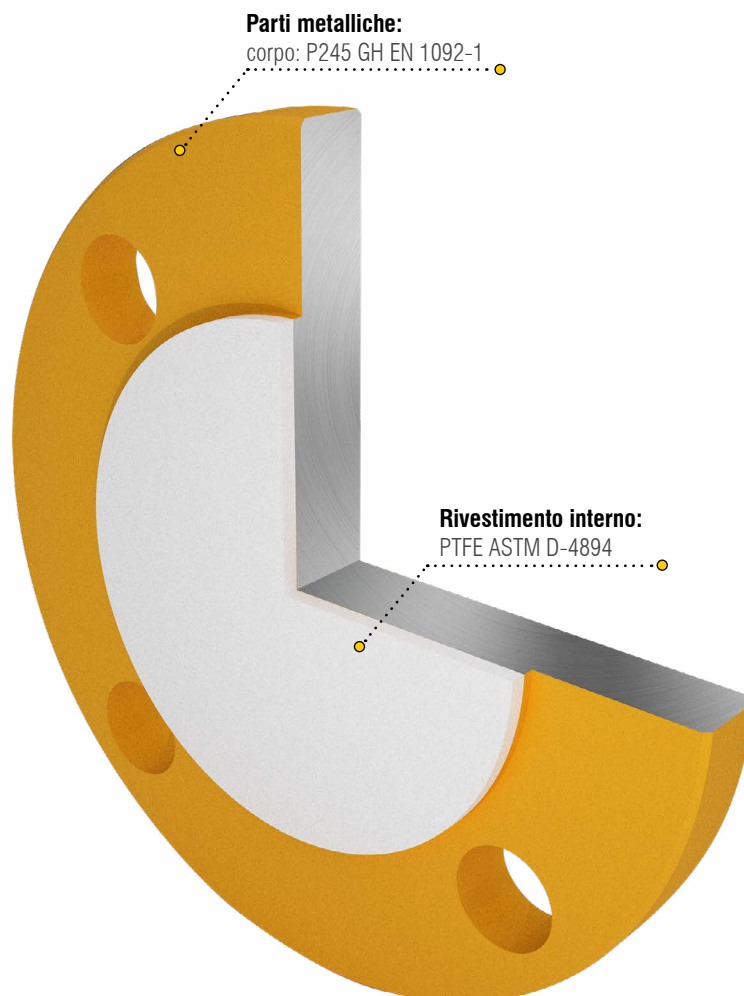
Acc. per basse temp. P275NL

Rivestimento interno:

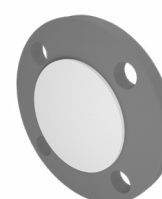
← PTFE antistatico

← PFA

← PFA antistatico



Flange cieche
in versione Antistatica



Finitura standard:
vernice zincante
epossidica grigia

Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici



DIN

indice

vista precedente

D2-48

data sheet

DIFLINE

D2

FLANGE CIECHE IN ACCIAIO RIVESTITE IN PTFE DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

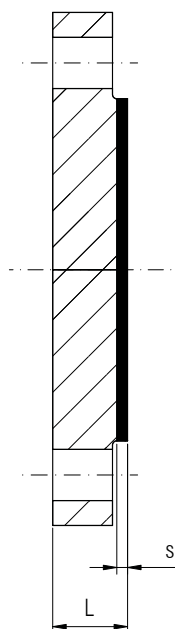


Tabella dimensionale

DN	L mm	s ± 10% mm	Peso ca. kg
15	18,5	2,5	0,8
20	21	3,0	0,9
25	21	3,0	1,2
32	21	3,0	1,8
40	21	3,0	2,1
50	21	3,0	3,0
65	21	3,0	4,0
80	23,5	3,5	5,0
100	24,5	4,5	6,0
125	26,5	4,5	9,1
150	27	5,0	11,8
200	29	5,0	18
250	31	5,0	26
300	31	5,0	35
350	31	5,0	45
400	32	6,0	60
450	32	6,0	70
500	34	6,0	85

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline



Dimensioni tubi e flange secondo DIN



Dimensioni raccordi secondo DIN



Condizioni operative



Forza Serraggio



Finitura Marcatura Imballo



Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*

RIDUZIONI CONCENTRICHE IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED) - FLANGIATE EN 1092-1

Fornitura Standard

Design:

DIN 2848/2874

Flange: EN 1092-1

1 libera + 1 fissa

Range Misura:

DN 15 - DN 600, PN 10

Parti metalliche:

corpo: ASTM A234 WPB

flange: P245 GH EN 1092-1

Rivestimento interno:

← PTFE

← PFA

Varianti

Design:

per diametri grandi previsti

pezzi in più parti

Flange: 1 fissa + 1 libera (DN1)

Parti metalliche:

Acciaio Inox 304L/316L

Acc. per basse temp. P275NL

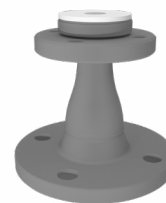
Rivestimento interno:

← PTFE antistatico

← PFA antistatico



Riduzione concentrica
in versione Antistatica



Finitura standard:
vernice zincante
epossidica grigia

Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici

**□ RIDUZIONI CONCENTRICHE IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA
DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED) - FLANGIATE EN 1092-1**

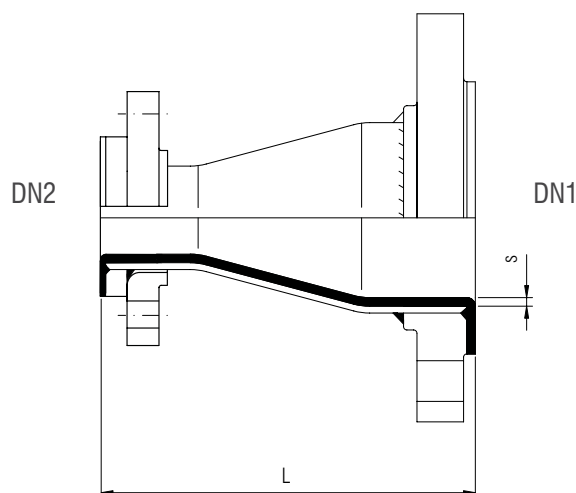


Tabella dimensionale

DN1	DN2	L mm	s ± 10% mm	Peso ca. kg
20	15	110	2	2,1
25	15	125	3	2,4
	20			2,3
32	20	130	3	2,8
	25			3,0
40	20	145	3	3,1
	25	145		3,3
	32	150		3,8
50	25	160	4/3	4,1
	32	165	4	4,3
	40	165	4	4,8
65	25	175	4/3	5,8
	32	180	4/3	6,1
	40	180	4	6,4
	50	185	4	7,0
80	25	180	4/3	6,7
	32	180	4/3	6,5
	40	185	4/3	6,3
	50	190	4	6,9
	65	190	4	7,5
100	25	200	4,5/3	10,2
	32	200	4,5/3	9,6
	40	200	4,5/3	9,4
	50	200	4,5/4	9,9
	65	200	4,5/4	10,6
	80	205	4,5/4	12,3

DN1	DN2	L mm	s ± 10% mm	Peso ca. kg
125	50	230	4,5/4	10,6
	65	230		11,0
	80	235		12,8
	100	235		15,0
150	25	250	5/3	19,0
	50		5/4	20,0
	65		5/4	18,0
	80		5/4	17,4
	100		5/4,5	18,3
	125		5	20,1
	100		6/4,5	22,1
	125		6/4,5	23,8
	150		6/5	25,2
250	100	305	6,5/4,5	33,1
	125	305	6,5/4,5	35,0
	150	305	6,5/5	37,8
	200	310	6,5/6	44,8
300	150	330	6,5	46,0
	200	335		48,0
	250	340		52,6
350	200	465	6,5	69,0
	250			73,6
	300			80,0
400	250	495	6,5	98,0
	300			105
	350			115

□ RIDUZIONI CONCENTRICHE IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED) - FLANGIATE EN 1092-1

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline



Dimensioni tubi e flange secondo DIN



Dimensioni raccordi secondo DIN



Condizioni operative



Forza Serraggio



Finitura Marcatura Imballo



Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*



Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici



DIN

indice

vista precedente

D2-53

data sheet

DIFLINE

D2

□ RIDUZIONI ECCENTRICHE IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

Fornitura Standard

Design:

DIN 2848/2874

Flange: EN 1092-1

1 libera + 1 fissa

Range Misura:

DN 15 - DN 600, PN 10

Parti metalliche:

corpo: P245GH EN 10216-1

flange: P245GH EN 1092-1

Rivestimento interno:

PTFE

Varianti

Design:

per diametri grandi previsti

pezzi in più parti

Flange: 1 fissa + 1 fissa (DN1)

Parti metalliche:

Acciaio Inox 304L/316L

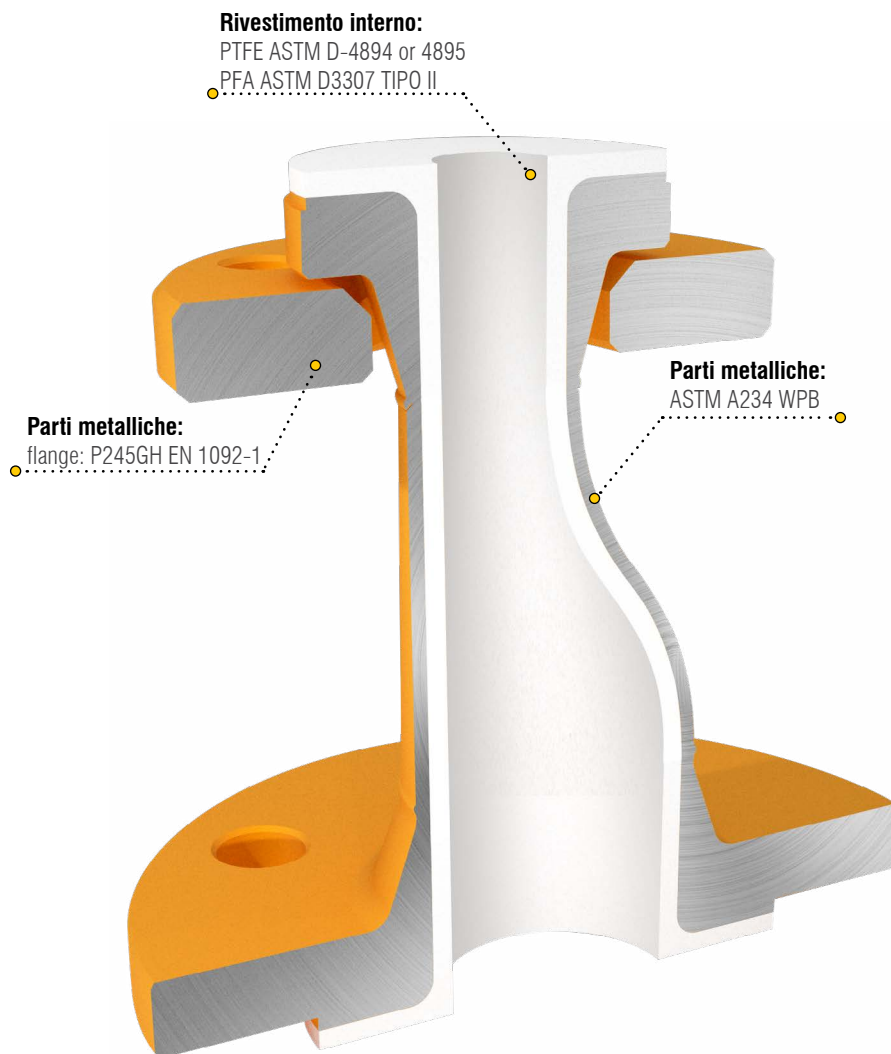
Acc. per basse temp. P275NL

Rivestimento interno:

PTFE antistatico

PFA

PFA antistatico



Riduzione eccentrica
in versione Antistatica



Finitura standard:
vernice zincante
epossivinilica grigia

Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici

**□ RIDUZIONI ECCENTRICHE IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA
DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)**

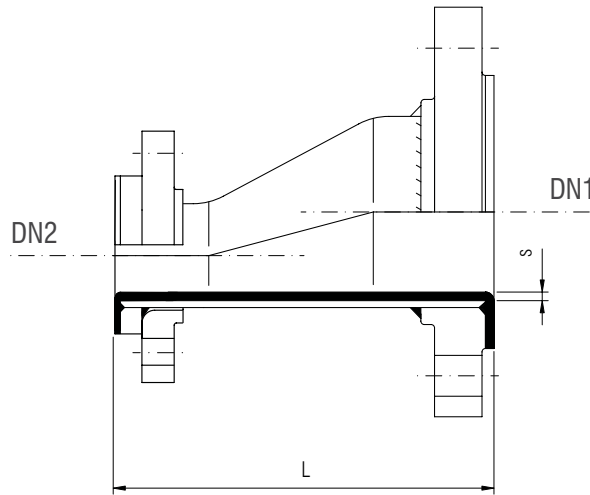


Tabella dimensionale

DN1	DN2	L mm	s ± 10% mm	Peso ca. kg
20	15	110	3	2,1
25	15	125	3	2,4
	20			2,3
32	20	130	3	2,8
	25			3,0
40	20	145	3	3,1
	25	145		3,3
	32	150		3,8
50	25	160	3	4,1
	32	165		4,3
	40	165		4,8
65	25	180	3	6,0
	32	180		6,2
	40	180		6,4
	50	185		7,0
80	40	190	3	6,0
				6,9
	65	190	3	7,5
100	50	200	3	9,9
	80	205	4,5	12,3

DN1	DN2	L mm	s ± 10% mm	Peso ca. kg
125	80	235	4,5	12,8
	100			15,0
150	100	250	5	18,3
	125			20,1
200	100	270	6	23,5
	150			25,2
250	150	305	6,5	37,8
	200	310		44,8
300	200	335	6,5	48,0
	250	340		52,6
350	250	465	6,5	73,6
	300			80,0
400	300	495	6,5	105
	350			115
450	350	495	6,5	148
	400			157
500	400	650	6,5	210
	450			218
600	500	750	4,5	291



DIN

indice

vista precedente

D2-53

data sheet

DIFLINE

D2

☐ RIDUZIONI ECCENTRICHE IN ACCIAIO RIVESTITE INTERNAMENTE IN PTFE - PFA DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline



Dimensioni tubi e flange secondo DIN



Dimensioni raccordi secondo DIN



Condizioni operative



Forza Serraggio



Finitura Marcatura Imballo



Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*



Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici

**DISTANZIALI IN ACCIAIO TIPO F RIVESTITI IN PTFE
DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)**

Fornitura Standard

Design:

DIN 2848/2874

Range Misura:

DN 15 - DN 600, PN 10

Materiale:

← PTFE

Varianti

Materiale:

← PTFE antistatico



Distanziale Tipo F
in versione Antistatica

Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici



DIN

indice

vista precedente

D2-56

data sheet

DIFLINE

D2

□ DISTANZIALI IN ACCIAIO TIPO F RIVESTITI IN PTFE DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

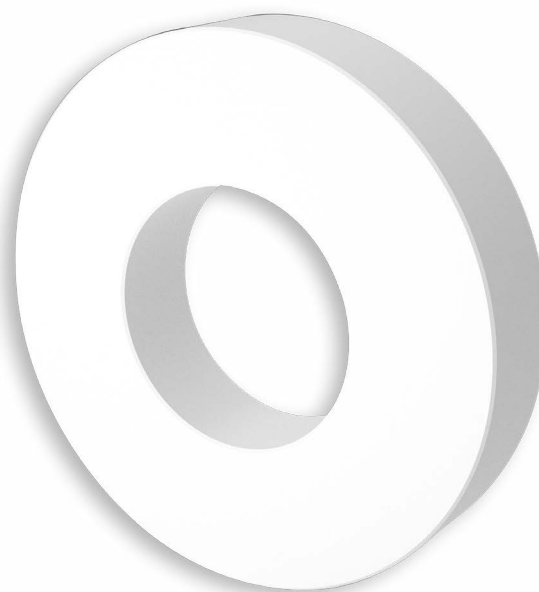
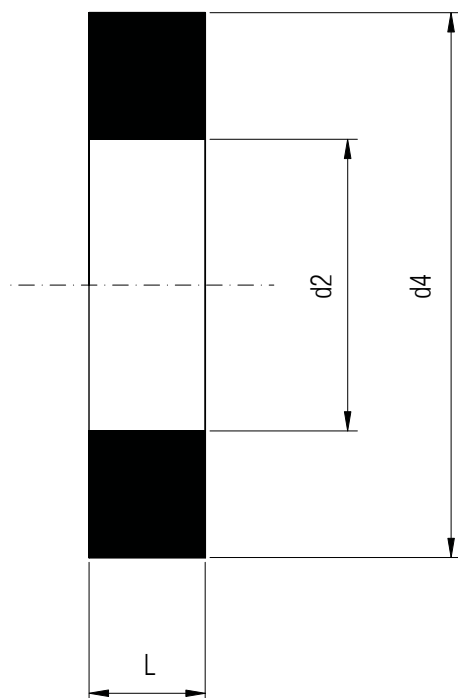


Tabella dimensionale

DN	L max. mm	d2 mm	d4 mm	Peso ca. kg
15	300	14	45	0,1
20	300	16	58	0,1
25	300	22	68	0,2
32	300	31	78	0,25
40	300	37	88	0,3
50	300	48	102	0,4
65	300	64	122	0,5
80	300	76	138	0,6
100	300	101	158	0,75
125	300	125	188	1,1
150	300	153	212	1,4
200	300	201	268	2,0
250	300	254	320	3,2
300	300	303	370	4,0
350	300	333	430	4,5
400	300	382	482	5,2
450	300	430	532	6,1
500	300	480	585	7,2

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline



Dimensioni tubi e flange secondo DIN



Dimensioni raccordi secondo DIN



Condizioni operative



Forza Serraggio



Finitura Marcatura Imballo



Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*

**DISTANZIALI IN ACCIAIO TIPO G RIVESTITI IN PTFE
DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)**

Fornitura Standard

Design:

DIN 2848/2874

Range Misura:

DN 15 - DN 600, PN 10

Parti metalliche:

corpo: P265GH

Rivestimento interno:

↩ PTFE

Varianti

Parti metalliche:

Acciaio Inox 304L/316L

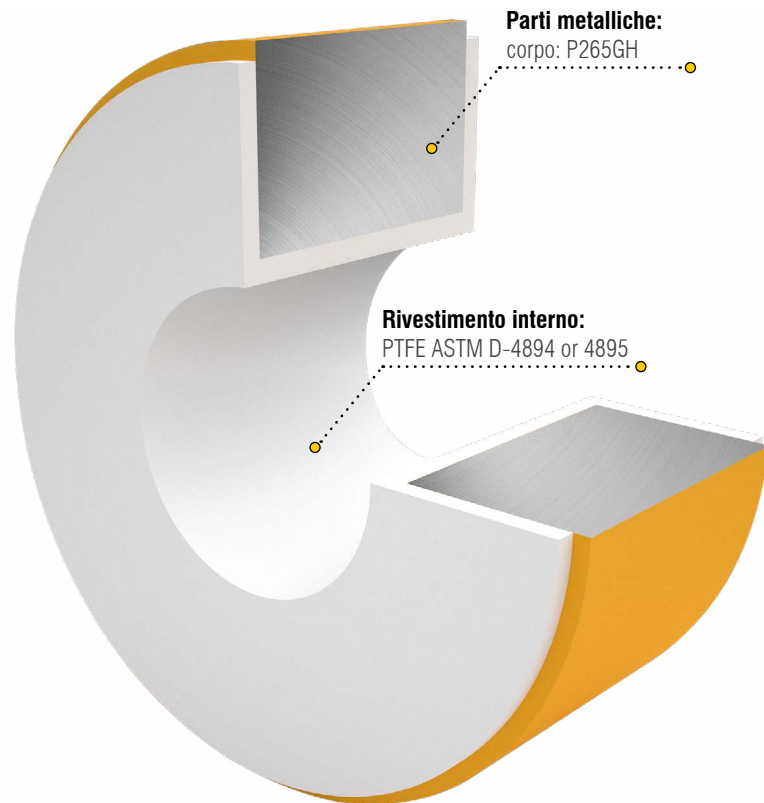
Acc. per basse temp. P275NL

Rivestimento interno:

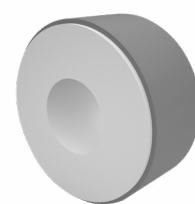
↩ PTFE antistatico

↩ PFA

↩ PFA antistatico



Distanziale Tipo G
in versione Antistatica



Finitura standard:
vernice zincante
epossidica grigia

Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici



DIN

indice

vista precedente

D2-58

data sheet

DIFLINE

D2

□ DISTANZIALI IN ACCIAIO TIPO G RIVESTITI IN PTFE DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

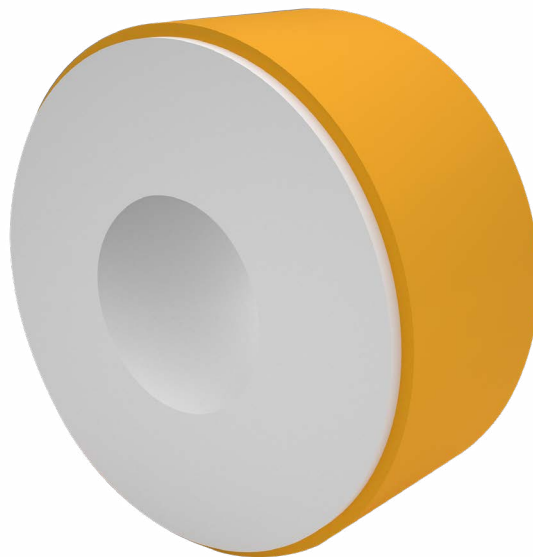
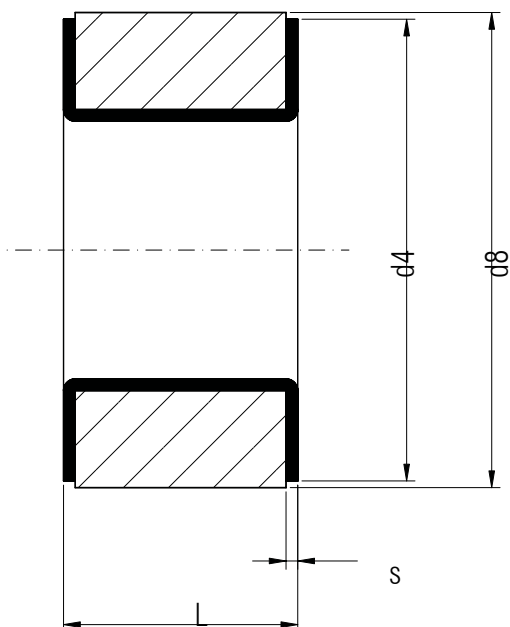


Tabella dimensionale

DN	L min. mm	L max. mm	s ± 10% mm	d4 mm	d8 mm	Peso ca. kg
15	30	60	3	45	50	0,9
20	30	60	3	58	60	1,2
25	30	60	3	68	70	1,8
32	30	60	3,5	78	82	2,1
40	30	60	3,5	88	92	2,6
50	30	60	4	102	107	3,7
65	30	70	4,5	122	127	4,7
80	30	70	5	138	142	5,3
100	30	80	5,5	158	162	9,5
125	30	80	5,5	188	192	11
150	30	80	6	212	218	14
200	30	80	6,5	268	273	18
250	30	80	7	320	328	29
300	30	90	7	370	378	30
350	30	90	7	430	438	50
400	30	90	7	482	488	60
450	30	100	7	532	540	71
500	30	100	7	585	594	75

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline



Dimensioni tubi e flange secondo DIN



Dimensioni raccordi secondo DIN



Condizioni operative



Forza Serraggio



Finitura Marcatura Imballo



Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*



Fornitura Standard

Design:

DIN 2848/2874

Range Misura:

DN 15 - DN 600, PN 10

Parti metalliche:

corpo: P245GH EN 10216-1

flange: P245GH EN 1092-1

Rivestimento interno:

← PTFE

Varianti

Parti metalliche:

Acciaio Inox 304L/316L

Acc. per basse temp. P275NL

Rivestimento interno:

← PTFE antistatico



DISTANZIALI IN ACCIAIO TIPO H RIVESTITI IN PTFE DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)



Distanziale Tipo H
in versione Antistatica



Finitura standard:
vernice zincante
epossidica

Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici



DIN

indice

vista precedente

D2-60

data sheet

DIFLINE

D2

□ DISTANZIALI IN ACCIAIO TIPO H RIVESTITI IN PTFE DESIGN DIN 2448/2874 - CERTIFICATI - 2014/68/EU (PED)

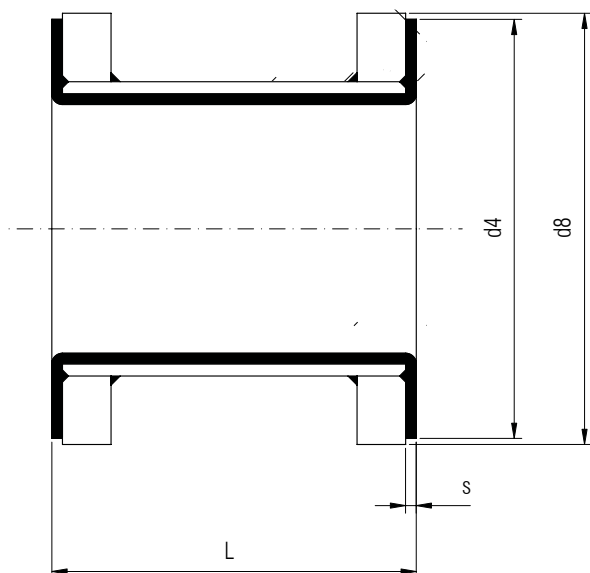


Tabella dimensionale

DN	L min. max.	L max. mm	s	d4 mm	d8 mm	Peso tubo ca. kg/m	Peso 2
15	60	100	3	45	50	1,2	0,3
20	60	100	3	58	60	1,6	0,4
25	60	100	3	68	70	2,5	0,5
32	60	100	3,5	78	82	3,4	0,7
40	60	100	3,5	88	92	4,5	0,9
50	60	100	4	102	107	5,8	1,3
65	70	120	4,5	122	127	7,1	1,6
80	70	120	5	138	142	10	2,3
100	80	120	5,5	158	162	14	2,7
125	80	120	5,5	188	192	14,5	4
150	80	150	6	212	218	23,5	4,5
200	80	150	6,5	268	273	39	6
250	80	150	7	320	328	55,5	8,5
300	90	200	7	370	378	74	10
350	90	200	7	430	438	85	13
400	90	200	7	482	488	102	16,5
450	100	200	7	532	540	130	20
500	100	250	7	585	594	155	23

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline



Dimensioni tubi e flange secondo DIN



Dimensioni raccordi secondo DIN



Condizioni operative



Forza Serraggio



Finitura Marcatura Imballo



Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*

DISCHI A OTTO IN ACCIAIO RIVESTITI IN PTFE

Fornitura Standard

Design:

DIN 2848/2874

Range Misura:

DN 15 - DN 450, PN 10

Parti metalliche:

corpo: P235GH EN 10273

Rivestimento interno:

← PTFE

Varianti

Parti metalliche:

Acciaio Inox 304L/316L

Acc. per basse temp. P275NL

Rivestimento interno:

← PTFE antistatico



Disco a otto
in versione Antistatica



Finitura standard:
vernice zincante
epossivinilica grigia

Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici



DIN

indice

vista precedente

D2-62

data sheet

DIFLINE

D2

DISCHI A OTTO IN ACCIAIO RIVESTITI IN PTFE

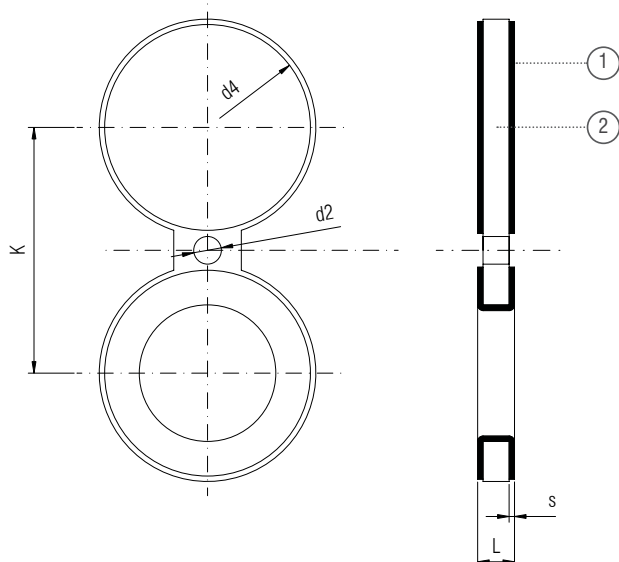


Tabella dimensionale

DN	L mm	s ± 10% mm	K mm	d2 mm	d4 mm
25	16	3	85	14	68
32	16	3	100	18	78
40	18	3	110	18	88
50	20	3	125	18	102
65	20	3	145	18	122
80	24	3,5	160	18	138
100	24	4	180	18	158
125	25	4,5	210	18	180
150	26	5	240	23	212
200	28	6	295	23	268
250	30	6,5	350	23	320
300	32	6,5	400	23	370
350	35	6,5	460	23	430
400	36	6,5	515	27	482
450	40	6,5	565	27	532

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline



Dimensioni tubi e flange secondo DIN



Dimensioni raccordi secondo DIN



Condizioni operative



Forza Serraggio



Finitura Marcatura Imballo



Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*

CONVOGLIATORI IN ACCIAIO RIVESTITI IN PTFE

Fornitura Standard

Design:

DIN 2848/2874

Range Misura:

DN 15 - DN 600, PN 10

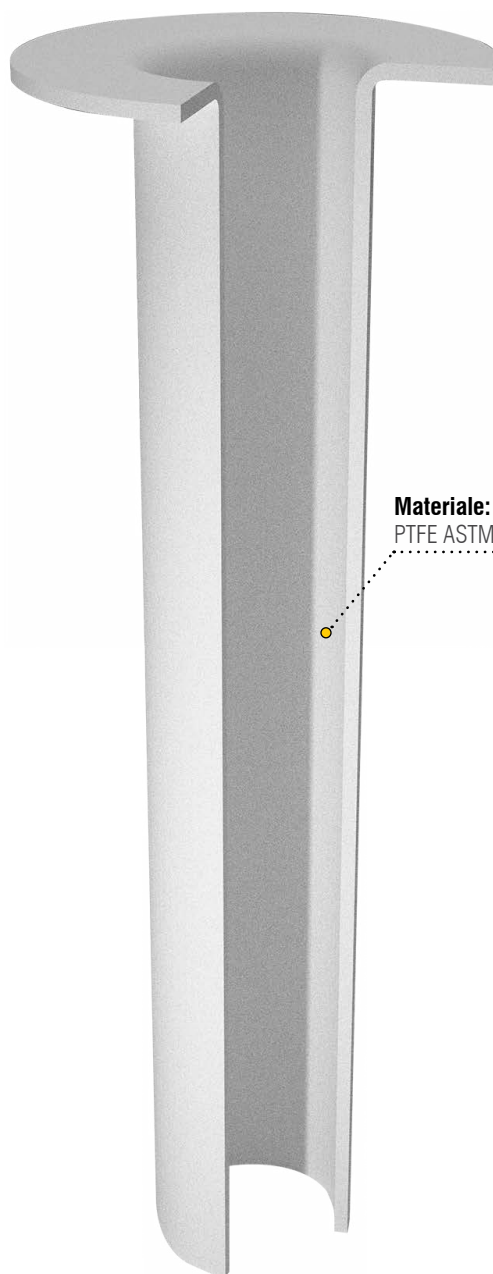
Materiale:

← PTFE

Varianti

Materiale:

← PTFE antistatico



Materiale:

PTFE ASTM D-4894 or 4895



Convogliatore in versione Antistatica

Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici



DIN

indice

vista precedente

D2-64
data sheet

DIFLINE

D2

CONVOGLIATORI IN ACCIAIO RIVESTITI IN PTFE

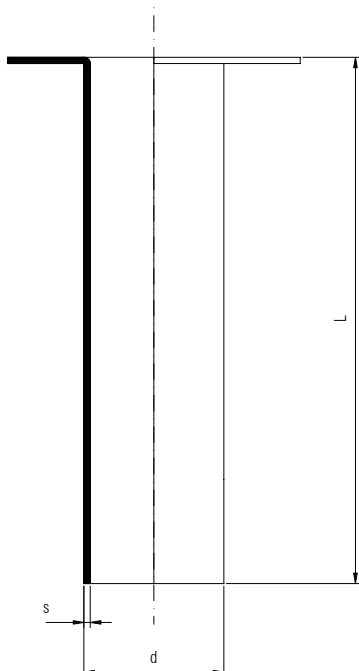


Tabella dimensionale

DN	L max. mm	d mm	s \pm 10% mm
25	3000	24,5	3,0
32	3000	29,0	3,5
40	3000	32,0	3,5
50	3000	41,0	4
65	3000	60,0	4,5
80	3000	66,0	5
100	3000	94,5	5,5
125	3000	117	5,5
150	3000	139	6
200	3000	182	6,5
250	3000	231	7
300	3000	288	7,0
350	3000	277	7
400	3000	319	7

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline



Dimensioni tubi e flange secondo DIN



Dimensioni raccordi secondo DIN



Condizioni operative



Forza Serraggio



Finitura Marcatura Imballo



Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*

▣ PESCANTI IN ACCIAIO RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE IN PTFE

Fornitura Standard

Design:

A specifica del cliente

Flange: DN1 fissa

DN2 fissa

EN 1092-1

1 fissa + 1 fissa

Range Misura:

DN 15 - DN 500, PN 10

Parti metalliche:

corpo: P245GH EN 10216-217

flange: P245GH EN 1092-1

collare: P245GH EN 1092-1

Rivestimento interno:

← PTFE

Varianti

Design:

Flange: per DN1 - flangia libera

Lunghezza: fino a 5 m fino al DN

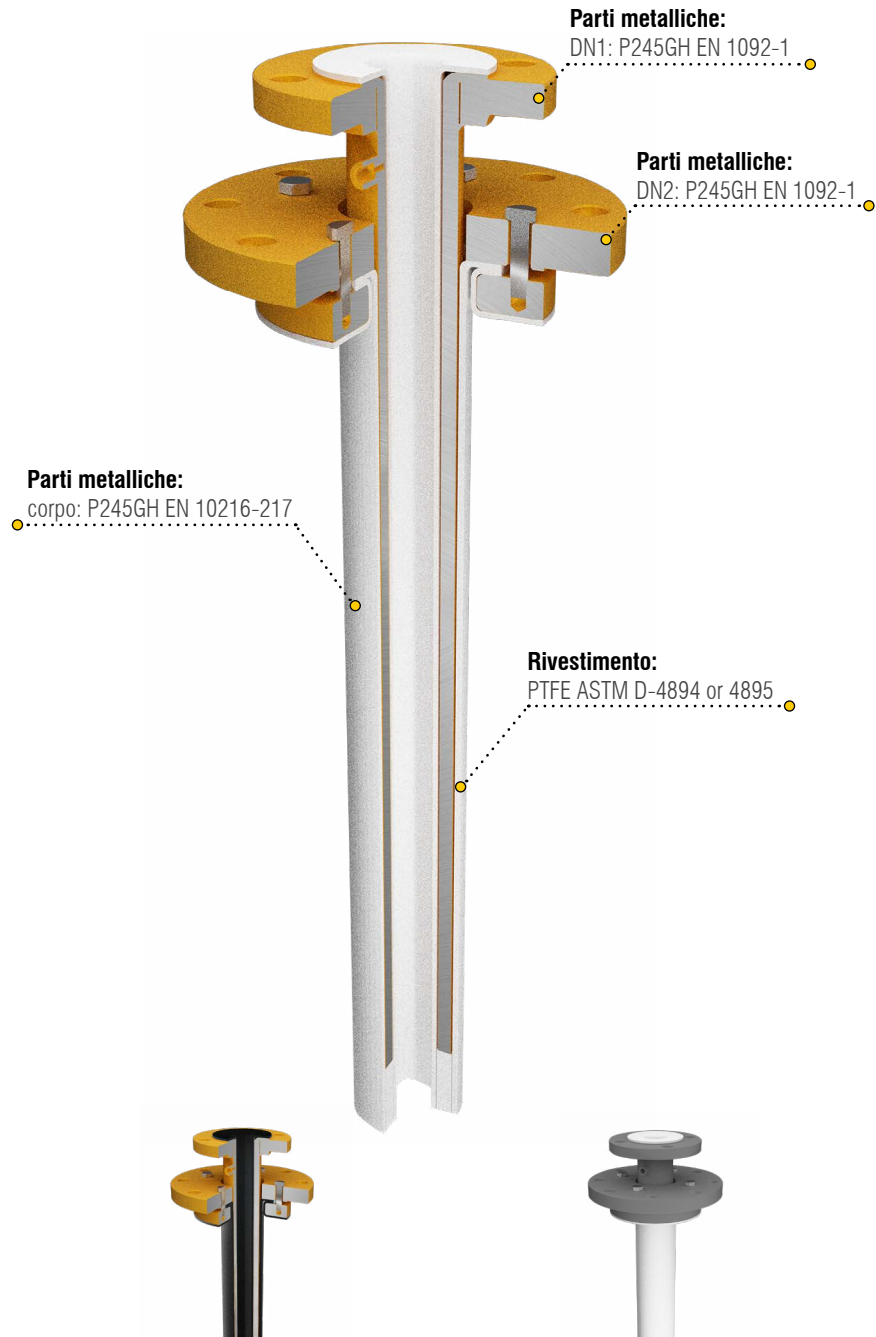
Parti metalliche:

Acciaio Inox 304L/316L

Acc. per basse temp. P275NL

Rivestimento interno:

← PTFE antistatico



Pescante disponibile
in versione Antistatica

Finitura standard:
vernice zincante
epossivinilica grigia

Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici

□ PESCANTI IN ACCIAIO RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE IN PTFE

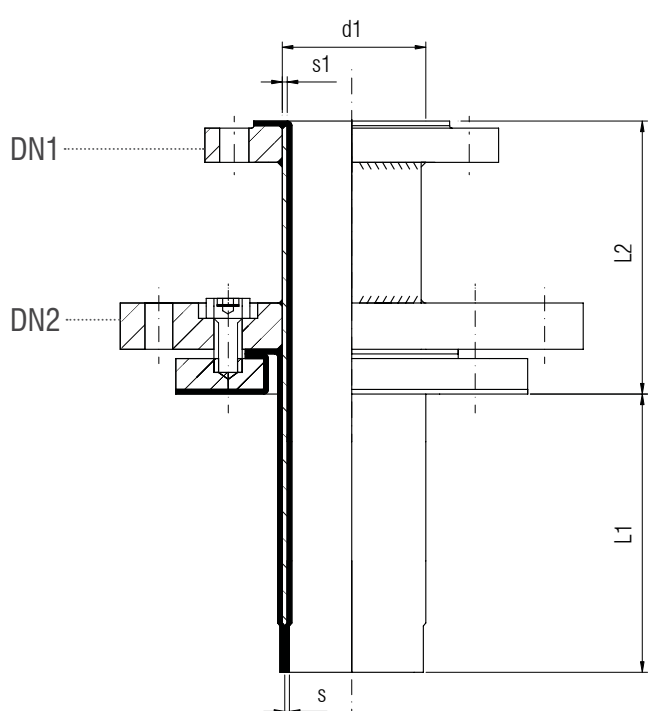


Tabella dimensionale

DN1	DN2	L1 max. ± 25 mm	L2 max. ± 5 mm	d1 x s1	s ± 10% mm	Peso ca. kg
15	a richiesta	2500	150	26,9 x 2,3	3,0	1,3
20		2500	150	26,9 x 2,3	3,0	1,5
25		2500	150	33,7 x 2,6	3,0	2,0
32		2500	150	42,4 x 2,6	3,5	2,8
40		2500	150	48,3 x 2,6	3,5	3,4
50		2500	150	60,3 x 2,9	4,0	4,8
65		2500	150	76,1 x 2,9	4,5	6,4
80		2500	150	88,9 x 3,2	5,0	8,2
100		2500	150	114,3 x 3,6	5,5	11,5
125		2500	150	139,7 x 4,0	5,5	18,0
150		2500	150	168,3 x 4,5	6,0	28,7
200		2500	150	219,1 x 5,9	6,5	40,0
250		2500	150	273 x 6,3	7,0	57,0
300		2500	200	323,9 x 7,1	7,0	76,0
400	2500	200	406,4 x 8,0	7,0	120	

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline



Dimensioni tubi e flange secondo DIN



Dimensioni raccordi secondo DIN



Condizioni operative



Forza Serraggio



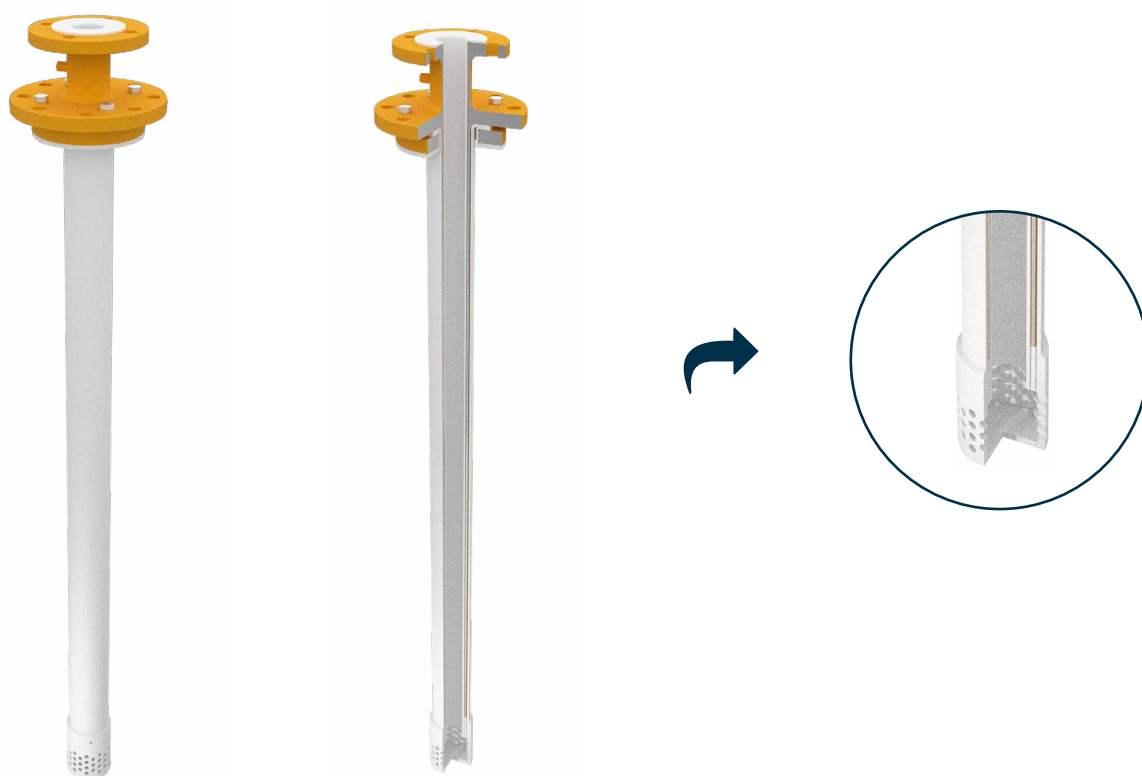
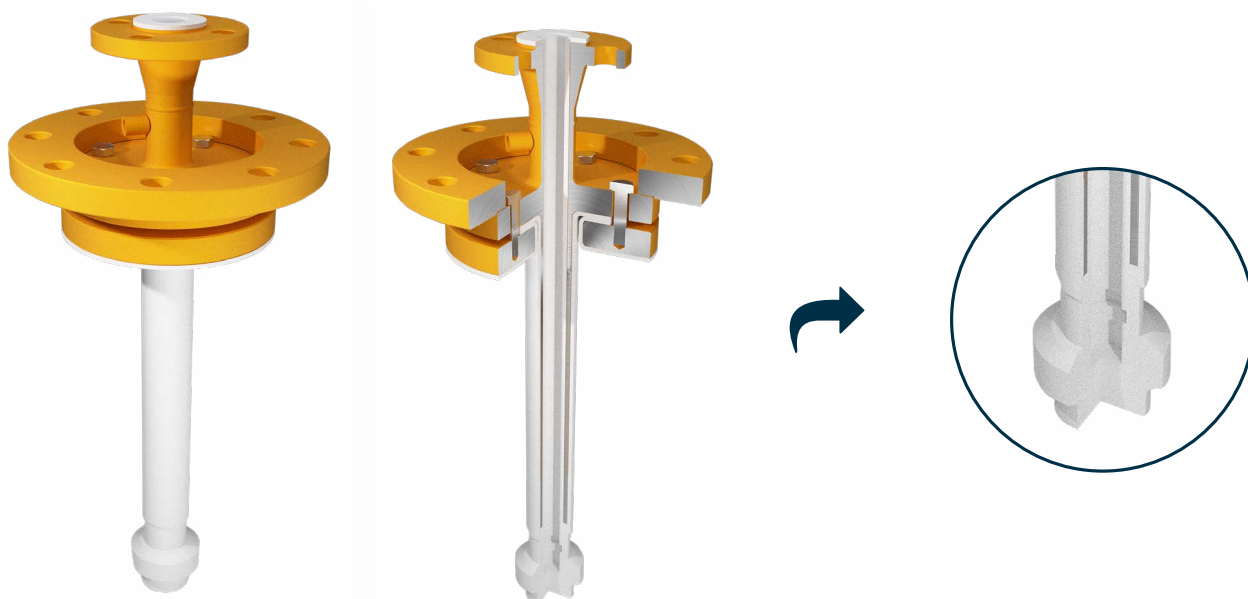
Finitura Marcatura Imballo



Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*

□ PESCANTI IN ACCIAIO RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE IN PTFE

Esempi di realizzazioni con terminali





DIN

indice

vista precedente

D2-66

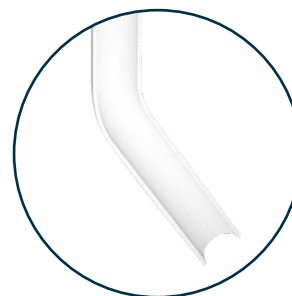
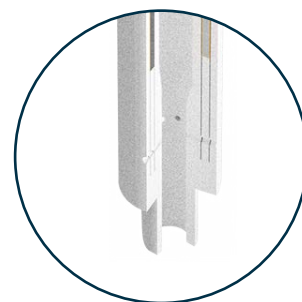
data sheet

DIFLINE

D2

□ PESCANTI IN ACCIAIO RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE IN PTFE

Esempi di realizzazioni con terminali



vista precedente

DIFLINE

D3



FILTRO AD Y E SPIA VISIVA

Filtri ad Y e spie visive rivestiti internamente in PFA

INDICE



- Filtro ad Y in acciaio rivestiti in PFA con cartuccia e retina in PTFE

D3-71



- Spie visive in acciaio rivestite in PFA





DIN

indice

vista precedente

D3-71

data sheet

DIFLINE

D3

FILTRI AD Y IN ACCIAIO RIVESTITI IN PFA/PTFE CON CARTUCCIA E RETINA IN PTFE

Fornitura Standard

Design:

DIN 2848/2874

Flange: Fisse

Range Misura:

DN 25 - DN 200

Fino a DN 150 PN 16

Fino a DN 250 PN 10

Versione A:

corpo: ASTM A105

flange: P245GH EN 1092-1

Versione F:

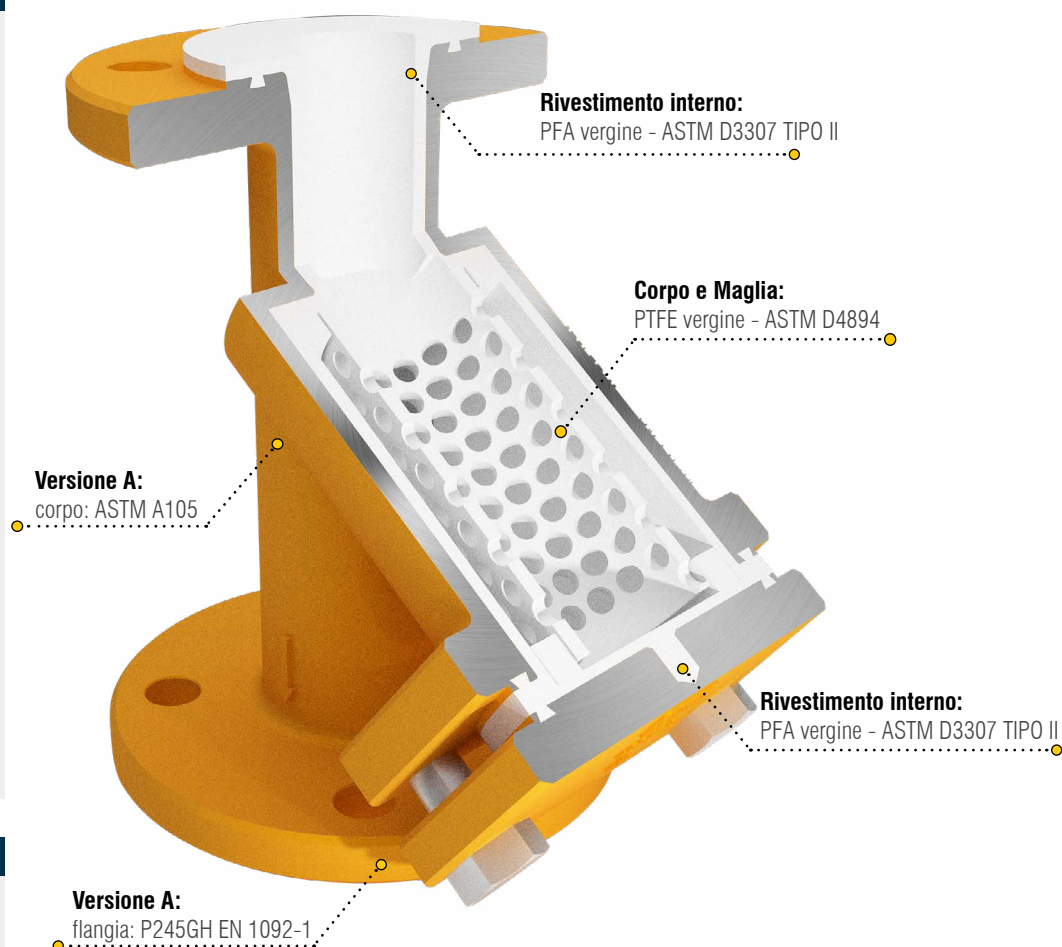
fusione: GP240GH

Rivestimento interno:

← PFA

Rivestimento cartuccia filtro:

← PTFE



Varianti

Design:

per diametri grandi previsti

pezzi in più parti

Parti metalliche:

Acciaio Inox 304L/316L

Acc. per basse temp. P275NL

Rivestimento interno:

← PTFE antistatico

← PFA antistatico



Filtro a Y in versione antistatica



Finitura standard

Fornibili a richiesta



Omologazioni e Certificazioni



Qualità e collaudi speciali



Servizi di ingegneria



Forniture speciali

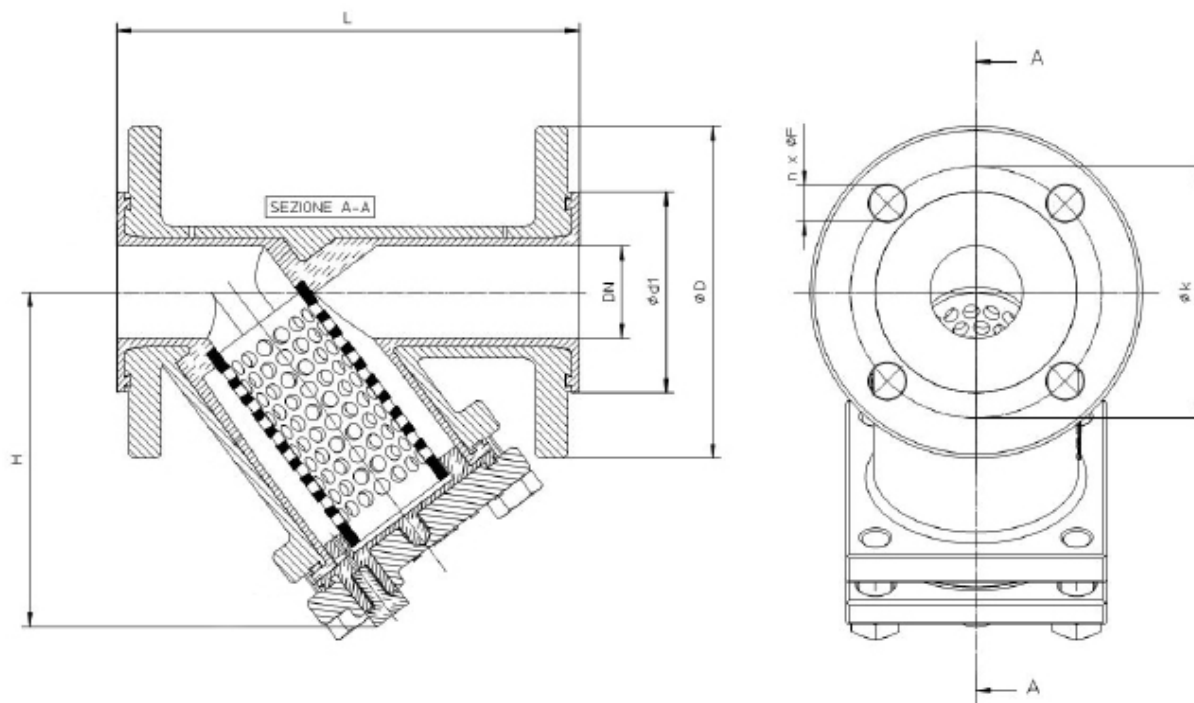


Parti metalliche Inox 304/316L



Finitura Superfici

□ FILTRI AD Y IN ACCIAIO RIVESTITI IN PFA CON CARTUCCIA E RETINA IN PTFE



Maglia filtrante standard in PTFE da:

250 μm (60 mesh),
 300 μm (50 mesh),
 420 μm (40 mesh),
 850 μm (20 mesh),
 1000 μm (18 mesh),
 2000 μm (10 mesh);
 altre dimensioni sono disponibili a richiesta.
 Protezione esterna con vernice poliuretantica
 a due componenti RAL 5005.

Tabella dimensionale

DN	L [mm]	H [mm]	D [mm]	k [mm]	d1 [mm]	n x ØF [num x mm]
25	160	125	115	85	68	4 x 14
40	200	145	150	110	88	4 x 18
50	230	165	165	125	102	4 x 18
80	310	210	200	160	138	8 x 18
100	350	310	220	180	158	8 x 18
150	480	370	285	240	212	8 x 22
200	600	580	340	395	268	8 x 22



DIN

indice

vista precedente

D3-71

data sheet

DIFLINE

D3

□ FILTRI AD Y IN ACCIAIO RIVESTITI IN PFA CON CARTUCCIA E RETINA IN PTFE

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline



Dimensioni tubi e flange secondo DIN



Dimensioni raccordi secondo DIN



Condizioni operative



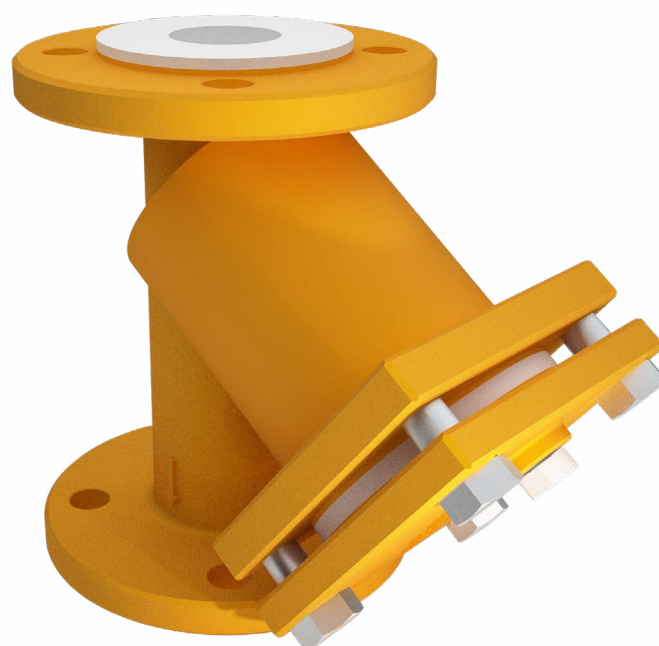
Forza Serraggio



Finitura Marcatura Imballo



Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*



Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici

SPIE VISIVE IN ACCIAIO RIVESTITE IN PFA DESIGN DIN 2848/2874

Fornitura Standard

Design:

DIN 2848/2874

Flange: 2 flange fisse

Range Misura:

DN 25 - DN 400

Versione A:

corpo: ASTM A 106 GR. B

flange: ASTM A 105

vetro: DIN 7080

Cast Steel: ASTM A216

Grade WCB

Versione F:

fusione: GP240GH

Rivestimento interno:

← PFA

Guarnizione: Diflex

Varianti

Design:

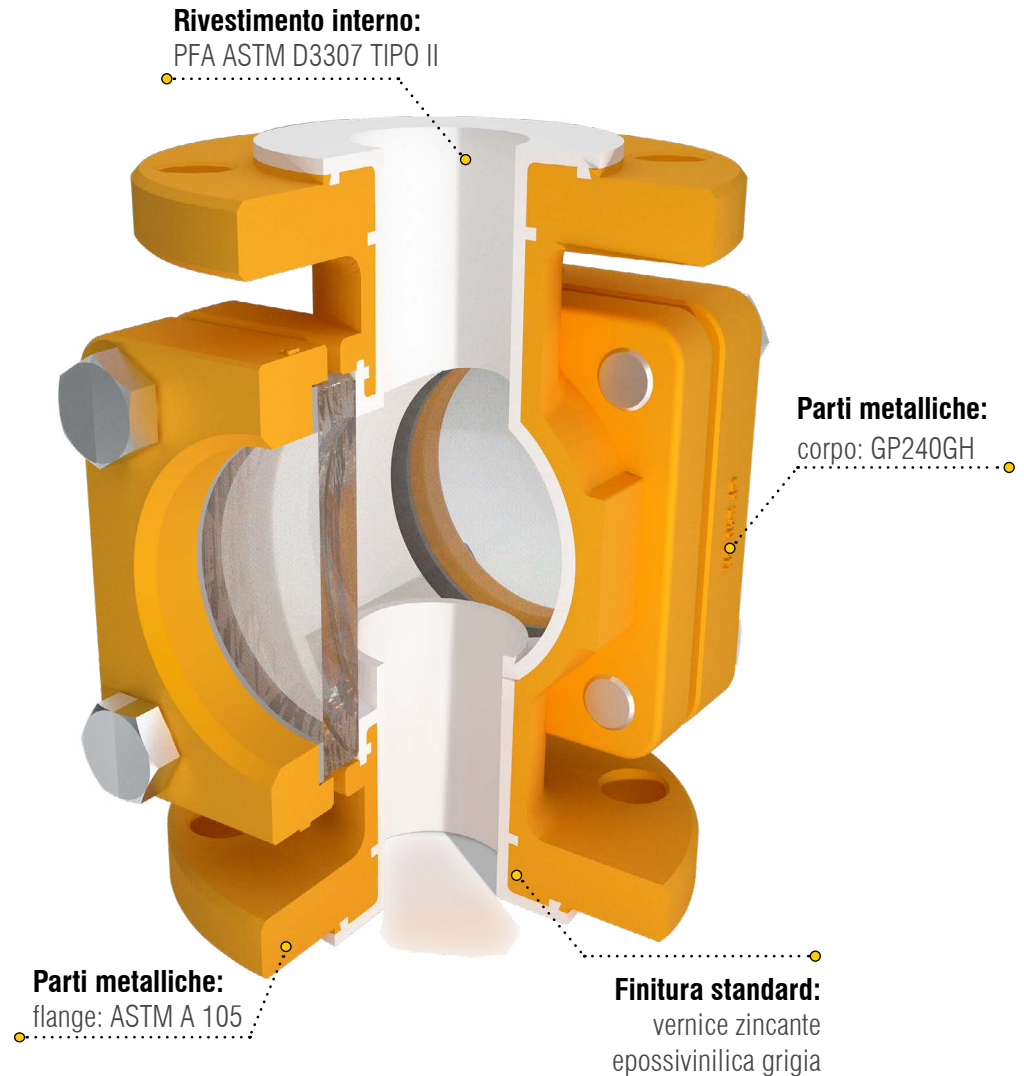
DIN 2848/2874

Parti metalliche:

Acciaio Inox 304L/316L

Rivestimento interno:

← PFA antistatico



- Materiali**
- 1 PTFE ASTM D-4894
 - 2 ASTM A 106 GR. B / ASTM A 216 WCB
 - 3 ASTM A 105 / ASTM A 216 GR. WCB
 - 4 Vetro DIN 7080 / Sight glass
 - 5 Diflex

Fornibili a richiesta



Omologazioni e
Certificazioni



Qualità e
collaudi speciali



Servizi di
ingegneria



Forniture
speciali



Parti metalliche
Inox 304/316L



Finitura
Superfici



DIN

indice

vista precedente

D3-74

data sheet

DIFLINE

D3

SPIE VISIVE IN ACCIAIO RIVESTITE IN PFA DESIGN DIN 2848/2874

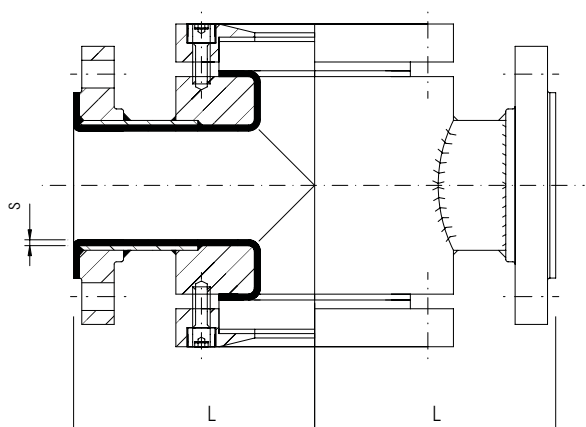


Tabella dimensionale

DN	L mm	s ± 10% mm	Peso ca. kg
25	80	4,0	3,8
32	90	4,0	4,8
40	100	4,0	6,3
50	115	4,0	10,0
65	145	4,0	14,5
80	155	4,0	23,0
100	175	4,0	39,0
125	210	4,0	59
150	240	5	83
200	300	5	122
250	450	5	166
300	525	5	232
350	600	5	320
400	680	5	380

Specifiche Tecniche dei prodotti Difline



Dimensioni tubi e flange secondo DIN



Dimensioni raccordi secondo DIN



Condizioni operative



Forza Serraggio



Finitura Marcatura Imballo



Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*



CONDIZIONI DI FORNITURA STANDARD E SPECIALI

INDICE



- Omologazioni e certificazioni

D4-77



- Qualità e collaudi speciali



- Servizi di ingegneria



- Forniture speciali



- Parti metalliche Inox 304L/316L



- Finitura superfici





DIN

indice

vista precedente

DIFLINE

D4



OMOLOGAZIONI E CERTIFICAZIONI



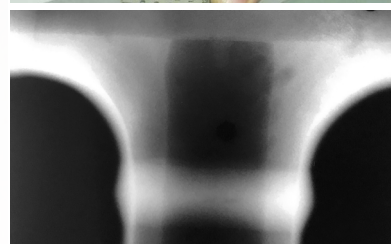
Azienda certificata
 - ISO 9001:2008
 - PED



QUALITÀ E COLLAUDI SPECIALI

Collaudi:

- Idraulico
- Pneumatico
- Scintillografico
- Visivo dimensionale
- Spessimetrico
- Radiografico (con Negativoscopio)
- Magnetoscopico
- Liquidi penetranti
- PMI (solo inox)
- Test di passivazione (solo inox)
- Holiday test su coating
- Dry Film Thickness





SERVIZI DI INGEGNERIA

Svolgiamo **servizi di ingegneria dettagliati**, con **disegni tecnici** e **lista dei materiali** per impianti, che prevedono l'utilizzo di materiali in fluoropolimeri e acciaio.

Svolgiamo servizi di misurazione e disegno **dall'impianto preliminare alla fornitura definitiva**, con lista dei materiali e relativi impianti chimici, con certificazioni CE. Forniamo pacchetti completi di valvole.

Presso il nostro stabilimento di Carobbio degli Angeli elaboriamo i progetti ingegneristici, eseguiamo la lavorazione dei rivestimenti, e produciamo serbatoi e colonne in fluoropolimeri e acciaio, disegnate con **tecnologia 3D** e collaudate secondo **certificazioni CE e PED**.

Offriamo servizio di produzione di tubi flessibili per l'industria, con caratteristiche e dimensioni a richiesta. Possiamo sviluppare con un esclusivo servizio di ingegneria anche di corpi metallici da predisporre al rivestimento con fluoropolimeri e polipropilene. Inoltre facciamo forniture di pezzi stampati in fusione e a cera persa con tolleranze 00.

Per l'acciaio al carbonio la tolleranza è di :00.

Siamo fortemente stimolati ad accettare sfide di costi e ingegneria che riguardano **rivestimenti in fluoropolimeri e polipropilene** di particolari metallici.

Il costo del servizio di ingegneria è di 50 euro/ora e il costo delle fusioni è di circa 3.5 per la cera persa con tolleranza di : 00.

Siamo in grado di affrontare ogni problema con **professionalità e esperienza**.

I nostri servizi offrono la **migliore qualità** a prezzi accessibili.

- **Rilievi in campo**
- **Ingegneria di dettaglio**
- **Stress Analysis**
- **Assistenza al montaggio**
- **Sviluppo distinte materiali da sketch**
- **Progettazione staffaggi**





FORNITURE SPECIALI





DIN

indice

vista precedente

DIFLINE

D4

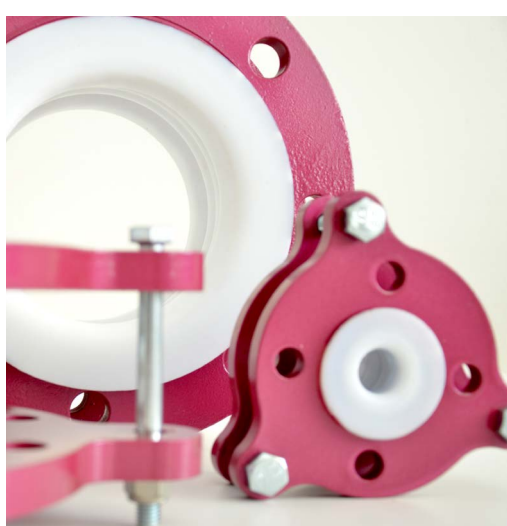
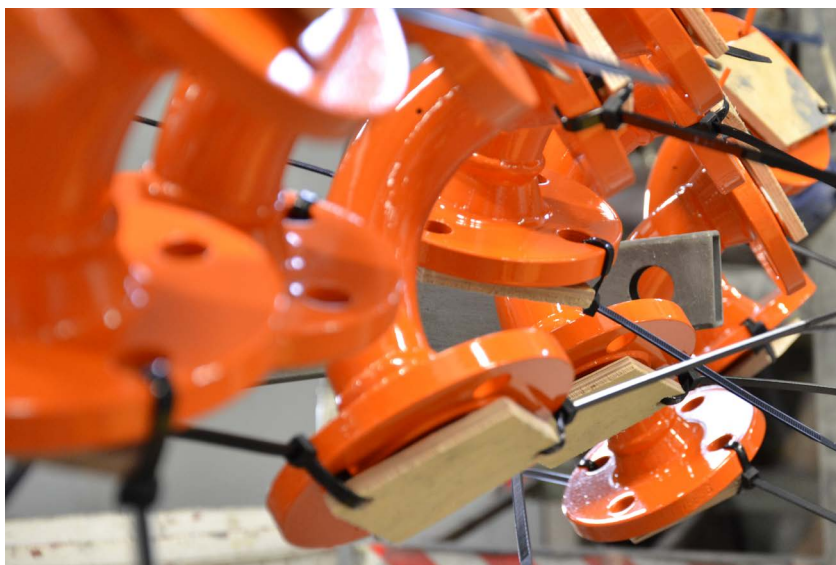


PARTI METALLICHE INOX 304L/316L





FINITURA SUPERFICI





Specialist in fluoropolymer lining

DIFLON
TECHNOLOGY

DIFLON Technology S.r.l.

Sede legale:

Via Bartolini, 39 - 20155 Milano

Sede operativa:

Via Umberto I, 73

24054 Calcio (Bg)

Tel. +39 (0) 35 4491137

Fax +39 (0) 35 4491419

www.diflon.it - info@diflon.it



www.diflon.it

Chemical Resistance Materials





Resistenza chimica dei materiali

Panoramica generale sulla resistenza chimica dei materiali plastici, elastici e metallici presenti sul catalogo Diflon.

Potete richiedere un servizio di consulenza personalizzata per tutti i tipi di prodotti trattati, il nostro ufficio tecnico sarà lieto di rispondervi

Cliccando sulla copertina dei cataloghi si accede direttamente all'argomento d'interesse.



DIFLON SERVICE



Resistenza chimica dei materiali

Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*

	NATURAL RUBBER NR	SBR SBR	CHLOROPRENE CH	NITRILE NBR	BUTYL IIR	hypalon® CSM	EPDM EPDM	EPR EPM	silicone VMQ	viton® FKM	CROSS-LINKED POLYETHYLENE XLPE	ULTRA HIGH MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE UHMWPE	politetrafluorotilene PTFE	DIFLEX®	perfluorocoxi PFA	Acciaio Inox 304 304SS	Acciaio Inox 316L 316LSS
Acetic acid, diluite, 10%	B	C	C	C	A	C	A	A	B	B	A	A	A	A	A	B	AB
Acetic acid glacial	C	X	X	X	B	C	B	A	C	X	A	A	A	A	A		
Acetic acid anhydride	C	C	B	B	B	A	I	B	I	X	A	A	A	A	A	AB	A
Acetone	B	C	B	X	A	B	A	A	X	X	A	A	A	A	A	A	A
Acetylene	A	A	B	A	A	B	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A
Air 68°F (20°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Air 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A		
Aluminium chloride 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	B/X
Aluminium fluoride 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	B	I	A	A	A	A	A	X	C/X
Aluminium sulfate 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	AB	A
Alums 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A	B	AB
Ammonia gas, anhydrous	A	A	A	A	A	A	A	A	I	X	A	A	A	A	A	A	A
Ammonia 10%water solution	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonia 30%water solution	B	B	B	A	A	B	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium chloride	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	AB	AB
Ammonium hydroxide	C	B	B	B	A	A	A	A	C	B	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium phosphate monobasic	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium phosphate dibasic	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium phosphate tribasic	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Amyl acetate	B	X	X	X	B	X	A	B	X	X	A	A	A	A	A	A	A
Amyl alcohol	A	A	A	A	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A
Aniline, Aniline oil	X	X	C	X	A	X	C	B	X	A	A	A	A	A	A	A	A
Aniline, dyes	B	B	B	X	A	B	C	A	X	B	A	A	A	A	A	A	A
Asphalt	X	X	B	B	X	B	X	X	I	A	A	A	A	A	A	A	A

Legenda
 A = Resistenza Buona;
 B = Resistenza Abbastanza Buona;
 C = Resistenza Mediocre;
 X = Non Adatta;
 I = Informazioni Insufficienti.

Resistenza chimica dei materiali



DIFLON SERVICE

Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*

	NATURAL RUBBER NR	SBR SBR	CHLOROPRENE CH	NITRILE NBR	BUTYL IIR	hypalon® CSM	EPDM EPDM	EPR EPM	silicone VMQ	viton® FKM	CROSS-LINKED POLYETHYLENE XLPE	ULTRA HIGH MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE UHMWPE	politetrafluorotilene PTFE	DIFLEX®	perfluorocoxi PFA	Acciaio Inox 304 304SS	Acciaio Inox 316L 316LSS
Barium chloride 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	AB	A
Barium hydroxide 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	AB	A
Barium sulfide 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	AB	AB
Beer	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Beet sugar liquors	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzene, Benzol	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzene, petroleum ether	I	I	I	I	I	I	I	I	X	A	I	B	A	A	A	A	A
Benzene, petroleum naphtha	X	X	C	A	X	B	X	X	X	A	A	B	A	A	A	A	A
Black sulfate liquor	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A	A	AB
Blast furnace gas	C	C	A	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	A		
Borax	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Boric acid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Bromine	X	X	X	X	X	C	X	X	X	A	X	X	A	A	A	NR	NR
Butane	X	X	A	A	X	A	X	X	X	A	A	A	A	A	A	A	A
Butyl acetate	X	X	X	X	B	X	B	B	X	X	A	A	A	A	A	B	A
Butyl alcohol, Butanol	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium bisulfate	C	C	A	A	B	A	B	A	C	A	A	A	A	A	A	B	A
Calcium chloride	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	AB	B
Calcium hydroxide	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	AB	AB
Calcium hypochlorite	X	X	X	X	A	B	A	A	C	A	A	A	A	A	A	X	AB
Caliche liquors	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Cane sugar liquors	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbolic acid, phenol	C	C	C	C	C	C	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbon dioxide, dry-wet	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbon disulfide	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	C	C	A	A	A	A	B
Carbon monoxide 140°F (60°C)	C	C	C	C	C	B	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

Legenda
 A = Resistenza Buona;
 B = Resistenza Abbastanza Buona;
 C = Resistenza Mediocre;
 X = Non Adatta;
 I = Informazioni Insufficienti.

DIFLON SERVICE



Resistenza chimica dei materiali

Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*

	NATURAL RUBBER NR	SBR SBR	CHLOROPRENE CH	NITRILE NBR	BUTYL IIR	hypalon® CSM	EPDM EPDM	EPR EPM	silicone VMQ	viton® FKM	CROSS-LINKED POLYETHYLENE XLPE	ULTRA HIGH MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE UHMWPE	politetrafluorotilene PTFE	DIFLEX®	perfluorocoxi PFA	Acciaio Inox 304 304SS	Acciaio Inox 316L 316LSS
Carbon tetrachloride	X	X	X	C	X	X	X	X	X	A	A	C	A	A	A	A	A
Castor oil	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cellosolve acetate	B	B	X	X	A	I	A	A	X	X	A	A	A	A	A	A	A
CFC-12	X	X	A	A	B	I	B	C	I	C	I	I	A	A	A		
China wood oil, tung oil	X	X	B	A	A	B	A	C	X	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorine, dry/wet	X	X	X	X	X	C	X	X	X	B	C	X	A	A	A	A	AB
Chlorinated solvents	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A	B	A	A	A	AB	AC
Chloroacetic acid	X	C	C	C	X	A	I	A	I	X	A	A	A	A	A	AB	A
Chlorosulfonic acid	X	X	C	C	X	X	X	X	X	X	C	X	A	A	A	B	B
Chromic acid	X	X	X	X	C	A	I	I	C	A	A	C	A	A	A	C	BC
Citric acid	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	AB
Coke oven gas	X	X	X	X	X	A	I	I	B	A	A	X	A	A	A	A	A
Copper chloride 150°F (65°C)	C	A	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X
Copper sulfate 150°F (65°C)	C	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Corn oil	X	C	B	A	A	B	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cottonseed oil	X	C	B	A	A	B	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Creosote, coal tar	X	X	B	A	X	B	X	X	C	A	A	A	A	A	A	A	A
Creosote, coal tar wood	X	X	B	A	X	I	X	X	X	A	A	A	A	A	A	A	AB
Creosols, cresylic acid	C	X	X	C	C	B	X	X	I	A	A	B	A	A	A	A	A
Dichlorobenzene	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	C	A	A	A	A	A
Dichloroethylene	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	C	X	A	A	A	A	A
Diesel fuel	X	X	C	A	X	B	X	X	X	A	B	B	A	A	A	A	A
Diethanolamine 20%	C	X	I	I	A	X	A	A	X	X	A	A	A	A	A	A	A
Diethylamine	B	B	B	C	B	C	B	B	B	X	A	A	A	A	A	A	A
Diisopropylamine	B	I	I	B	I	C	I	I	I	I	A	A	A	A	A	A	A
Diethylphthalate	X	X	X	X	B	X	B	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A

Legenda
 A = Resistenza Buona;
 B = Resistenza Abbastanza Buona;
 C = Resistenza Mediocre;
 X = Non Adatta;
 I = Informazioni Insufficienti.

Resistenza chimica dei materiali



DIFLON SERVICE

Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*

	NATURAL RUBBER NR	SBR SBR	CHLOROPRENE CH	NITRILE NBR	BUTYL IIR	hypon [®] CSM	EPDM EPDM	EPR EPM	silicone VMQ	viton [®] FKM	CROSS-LINKED POLYETHYLENE XLPE	ULTRA HIGH MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE UHMWPE	politetrafluorotilene PTFE	DIFLEX [®]	perfluorocoxi PFA	Acciaio Inox 304 304SS	Acciaio Inox 316L 316LSS
Ethers	X	X	X	X	X	X	C	B	X	X	A	B	A	A	A	A	A
Ethyl acetate	X	X	X	X	B	X	B	A	B	X	A	A	A	A	A	A	A
Ethyl alcohol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethyl cellulose	B	B	B	B	B	I	B	B	C	X	A	A	A	A	A	A	AB
Ethyl chloride	X	X	X	X	B	X	C	C	C	A	A	C	A	A	A	A	A
Ethyl glycol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Ferric chloride 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X
Ferric sulfate 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	AB	A
Formaldehyde	B	B	B	C	A	A	A	A	B	X	A	A	A	A	A		
Formic acid	A	A	C	B	A	A	A	A	C	X	A	A	A	A	A	B	B
Fuel oil	X	X	A	A	X	B	X	X	X	A	A	A	A	A	A	A	A
Furfural	X	C	C	X	A	B	C	B	X	X	A	I	A	A	A	X	A
Gasoline, unleaded	X	X	X	A	X	C	X	X	X	A	A	B	A	A	A	A	A
Gasoline + MTBE	X	X	X	A	X	C	X	X	X	A	A	B	A	A	A	A	A
Gasoline Hi Test + MTBE	X	X	X	A	X	C	X	X	X	A	A	B	A	A	A	A	A
Gelatin	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glucose	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glue	B	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glycerine, glycerol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Green sulfate liquor	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
HFC-134A	B	X	A	A	A	B	A	A	I	X	A	I	A	A	A		
Hydraulic fluids: Petroleum	X	X	B	A	X	B	X	X	C	A	I	A	A	A	A	A	A
Hydraulic fluids: Phosphate ester alkyl	X	X	C	X	A	X	A	A	X	I	I	I	A	A	A	A	A
Hydraulic fluids: Phosphate ester aryl	X	X	X	X	C	X	C	C	X	I	I	I	A	A	A		
Hydraulic fluids: Phosphate ester blends	X	X	X	X	X	X	C	C	X	A	I	I	A	A	A		

Legenda
 A = Resistenza Buona;
 B = Resistenza Abbastanza Buona;
 C = Resistenza Mediocre;
 X = Non Adatta;
 I = Informazioni Insufficienti.

DIFLON SERVICE



Resistenza chimica dei materiali

Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*

	NATURAL RUBBER NR	SBR SBR	CHLOROPRENE CH	NITRILE NBR	BUTYL IIR	hycalor® CSM	EPDM EPDM	EPR EPM	silicone VMQ	viton® FKM	CROSS-LINKED POLYETHYLENE XLPE	ULTRA HIGH MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE UHMWPE	politetrafluorotilene PTFE	DIFLEX®	perfluorocoxi PFA	Acciaio Inox 304 304SS	Acciaio Inox 316L 316LSS
Hydraulic fluids: Water glycol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A	A
Hydrobromic acid	C	X	C	C	A	A	A	A	X	A	I	A	A	A	A	X	X
Hydrochloric acid	B	B	B	C	B	B	B	A	X	A	A	A	A	A	A	X	X
Hydrocyanic acid	B	B	C	B	C	A	C	B	B	A	A	A	A	A	A	AB	A
Hydrofluoric acid	X	X	X	X	C	A	B	B	X	X	A	B	A	A	A	B	AB
Hydrofluosilicic acid	A	B	B	B	A	I	A	A	I	A	I	A	A	A	A	X	AB
Hydrogen gas 140°F (60°C)	B	A	A	A	A	I	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A
Hydrogen peroxide	X	X	C	C	C	C	C	B	A	A	I	C	A	A	A	AB	A
Hydrogen sulfide, dry	C	C	B	C	A	A	A	A	X	X	A	A	A	A	A	AC	A
Hydrogen sulfide, wet	C	C	B	C	A	A	A	A	X	X	A	A	A	A	A	A	A
Isobutyl alcohol	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Isopropyl alcohol	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Isooctane	X	X	B	A	X	A	X	X	X	A	A	A	A	A	A	A	A
Kerosene	X	X	B	A	X	C	X	X	X	A	A	A	A	A	A	A	A
Lacquers	X	X	X	X	C	X	X	X	X	X	A	B	A	A	A	A	A
Lacquers solvents	X	X	X	X	C	X	X	X	X	X	A	B	A	A	A	A	A
Lactic acid	C	C	C	C	C	A	C	B	A	A	A	A	A	A	A	B	A
Linseed oil	C	C	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Lubricating oil, crude	X	X	B	A	X	B	X	X	C	A	A	A	A	A	A	A	A
Lubricating oil, refined	X	X	B	A	X	B	X	X	C	A	A	A	A	A	A	A	A
Magnesium chloride 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	A
Magnesium hydroxide 150°F (65°C)	A	B	B	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Magnesium sulfate 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Mercuric chloride	B	B	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X
Mercury	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Methyl alcohol, methanol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A

Legenda
 A = Resistenza Buona;
 B = Resistenza Abbastanza Buona;
 C = Resistenza Mediocre;
 X = Non Adatta;
 I = Informazioni Insufficienti.

Resistenza chimica dei materiali



DIFLON SERVICE

Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*

	NATURAL RUBBER NR	SBR SBR	CHLOROPRENE CH	NITRILE NBR	BUTYL IIR	hypalon® CSM	EPDM EPDM	EPR EPM	silicone VMQ	viton® FKM	CROSS-LINKED POLYETHYLENE XLPE	ULTRA HIGH MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE UHMWPE	politetrafluorotilene PTFE	DIFLEX®	perfluorocoxi PFA	Acciaio Inox 304 304SS	Acciaio Inox 316L 316LSS
Methyl chloride	X	X	X	X	C	X	X	C	X	B	C	C	A	A	A	A	A
Methyl ethyl ketone	X	X	X	X	B	X	A	A	X	X	A	A	A	A	A	A	A
Methyl isopropyl ketone	X	X	X	X	B	X	C	C	C	X	A	A	A	A	A	A	A
Milk	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
MTBE	I	I	I	I	I	I	I	I	I	X	A	I	I	I	I		
Mineral oils	X	X	B	A	X	B	X	X	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natural gas	C	C	A	A	X	A	X	X	C	A	A	A	A	A	A	A	A
Nickel chloride 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B
Nickel sulfate 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitric acid, crude	X	X	X	X	X	C	X	X	X	B	X	I	A	A	A	A	A
Nitric acid, diluted 10%	X	X	B	X	B	A	C	A	C	A	A	A	A	A	A	X	X
Nitric acid, concentrated 70%	X	X	X	X	C	C	X	C	X	B	C	X	A	A	A		
Nitrobenzene	X	X	X	X	X	X	X	X	C	B	A	A	A	A	A	A	A
Oleic acid	X	X	C	C	B	B	B	C	X	B	A	A	A	A	A	A	A
Oleum	X	C	C	C	X	B	X	C	I	A	X	X	A	A	A		
Oxalic acid	B	C	B	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Oxygen	B	C	A	C	A		A	A	X	B	A	A	A	A	A	A	A
Palmitic acid	X	B	A	A	B	B	B	B	X	A	A	A	A	A	A	AB	A
Perchlorethylene	X	X	X	C	X	X	X	X	C	A	C	C	A	A	A	A	A
Petroleum oils and crude 200°F (95°C)	X	X	B	A	X	C	X	X	X	B	C	X	A	A	A	A	A
Phosphoric acid, crude	C	C	C	C	C	A	B	A	C	A	A	A	A	A	A	X	X
Phosphoric acid, pure 45%	C	C	C	C	C	A	B	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A
Picric acid, molten	C	C	C	C	C	I	I	I	X	A	C	X	A	A	A	A	A
Picric acid, water solution	A	C	B	B	A	A	I	I	I	A	A	A	A	A	A	X	X
Potassium chlorite	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium cyanide	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	AB	AB

Legenda
 A = Resistenza Buona;
 B = Resistenza Abbastanza Buona;
 C = Resistenza Mediocre;
 X = Non Adatta;
 I = Informazioni Insufficienti.

DIFLON SERVICE



Resistenza chimica dei materiali

Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*

	NATURAL RUBBER NR	SBR SBR	CHLOROPRENE CH	NITRILE NBR	BUTYL IIR	hypalon® CSM	EPDM EPDM	EPR EPM	silicone VMQ	viton® FKM	CROSS-LINKED POLYETHYLENE XLPE	ULTRA HIGH MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE UHMWPE	politetrafluorotilene PTFE	DIFLEX®	perfluorocoxi PFA	Acciaio Inox 304 304SS	Acciaio Inox 316L 316LSS
Sodium cyanide	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium hydroxide to 50% at 140°F	B	B	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium hypochlorite	X	X	C	C	A	B	A	A	B	A	A	C	A	A	A	NR	NR
Sodium metaphosphate	A	A	C	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium nitrate	B	B	B	B	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium perborate	B	B	B	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium peroxide	B	B	B	B	A	A	A	A	C	A	A	C	A	A	A	A	A
Sodium phosphate, monobasic	A	B	B	B	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium phosphate, dibasic	A	B	B	B	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium phosphate, tribasic	A	B	B	B	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	AB	A
Sodium silicate	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	AB
Sodium thiosulfate, "hypo"	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A	A	A	A
Soybean oil	X	C	B	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Stannic chloride	A	A	A	A	B	A	B	A	B	A	A	A	A	A	A	X	X
Steam 450°F (230°C)	X	X	X	X	B	X	B	B	I	X	X	X	A	A	A	A	A
Stearic acid	X	X	C	B	B	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	AB
Sulfur	X	X	A	X	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfur chloride	X	X	C	C	X	A	X	X	C	A	A	I	A	A	A	B	B
Sulfur dioxide, dry (GAS)	C	C	C	C	A	C	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfur trioxide, dry	X	C	C	C	B	C	B	B	A	X	X	A	A	A	A	AB	B
Sulfuric acid, 10%	C	C	B	C	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfuric acid, 11% - 75%	X	X	X	X	B	A	C	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A

Legenda
 A = Resistenza Buona;
 B = Resistenza Abbastanza Buona;
 C = Resistenza Mediocre;
 X = Non Adatta;
 I = Informazioni Insufficienti.

Resistenza chimica dei materiali



DIFLON SERVICE

Tabella delle resistenze chimiche dei materiali*

		NATURAL RUBBER NR	SBR SBR	CHLOROPRENE CH	NITRILE NBR	BUTYL IIR	hypalon® CSM	EPDM EPDM	EPR EPM	silicone VMQ	viton® FKM	CROSS-LINKED POLYETHYLENE XLPE	ULTRA HIGH MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE UHMWPE	politetrafluorotilene PTFE	DIFLEX®	perfluorocoxi PFA	Acciaio Inox 304 304SS	Acciaio Inox 316L 316LSS
Sulfurous acid	C	C	C	C	C	A	C	B	X	B	A	A	A	A	A	A	AC	B
Tannic acid	A	C	A	C	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	AB	A
Tar	X	X	C	C	X	C	X	X	B	A	X	I	A	A	A	A	A	A
Tartaric acid	A	C	C	C	B	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Toluene, Toluol	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	C	C	A	A	A	A	A	A
Trichloroethylene	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	C	B	A	A	A	A	A	A
Turpentine	X	X	X	B	X	X	X	X	X	A	A	B	A	A	A	A	A	A
Urea, water solution	A	I	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A	A	A	A
Vinegar	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Vinyl acetate	X	X	X	X	A	X	B	A	X	X	I	A	A	A	A	A	A	A
Water, acid mine	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Water, fresh	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Water, distilled	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Whiskey and wines	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Xylene, xylol	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	C	C	A	A	A	A	A	A
Zinc chloride	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	AB
Zinc sulfate	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

Legenda
 A = Resistenza Buona;
 B = Resistenza Abbastanza Buona;
 C = Resistenza Mediocre;
 X = Non Adatta;
 I = Informazioni Insufficienti.

NOTA 1
 *Le tabelle sono basate su test di laboratorio e su dati resi pubblici, e si ritiene siano accurate. Comunque devono essere utilizzate esclusivamente come guida indicativa in quanto non prendono in considerazione tutte le variabili che si incontrano nell'uso del prodotto, come ad esempio temperatura, concentrazione, pressione, durata dell'esposizione al fluido, stabilita' e possibili contaminazioni del fluido stesso.

Tutte le applicazioni devono essere sempre verificate; la parte a contatto utilizzata deve essere sempre testata con il prodotto chimico che deve convogliare.

Nota Bene: tutti i dati sono basati su test condotti a 20 °C (70 °F) se non diversamente specificato.

The background of the image features a blue-toned molecular structure with several atoms represented as spheres connected by bonds. The spheres have a reflective, metallic appearance. The overall aesthetic is clean and scientific.

Chemical Resistance Materials